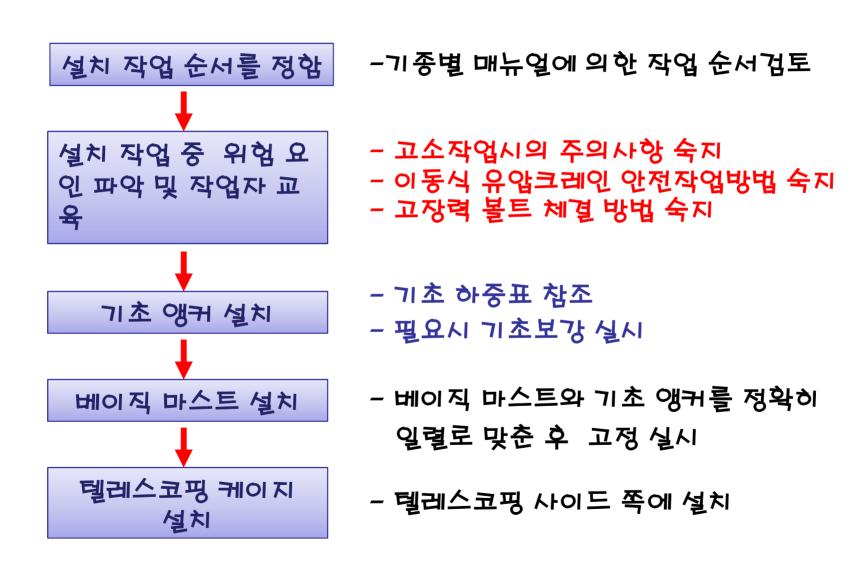
# 타워크레인 설치 • 해체작업 안전

### 타워 크레인 설치 • 해체작업 안전수칙

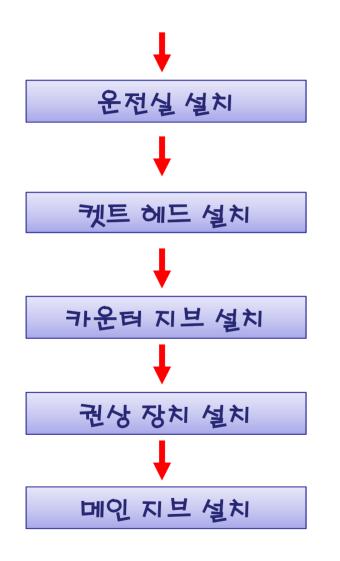
# ■ 목차

- 1. 타워 크레인의 기초 설치
- 2. 텔레스코픽 케이지 조립 및 설치
- 3. 운전실 설치
- 4. 캣 헤드 설치
- 5. 카운터 지브의 설치
- 6. 메인 지브의 설치
- 7. 권상 와이어 로프 설치
- 8. 마스트 연장 작업

# ◆ 설치작업 순서도



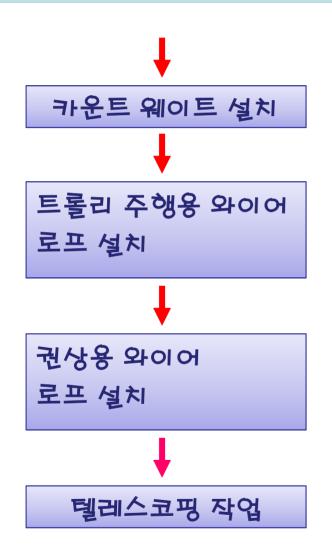
# ◆ 설치작업 순서도



- 운전실 설치 후 메인 전원은 전기판녵 안의 터미널 박스에 접속
- 텔레 스코핑 장치의 유압 시스템에 전원 공급
- 과부하 방지 장치 작동 상태 확인
- 필요시 항공등, 풍속계 등을 설치
- 슬링 위치 확인 후 유압 크레인으로 지브 설치
- 타이바의 연결 상태를 반드시 확인

- 트롤리 장치 및 타이바 등의 조립 설치
- 슬링 위치 확인 (무게 중심 고려)

# ◆ 설치작업 순서도



- 카운트 웨이트 중량 확인
- 카운트 웨이트는 웨이트 블록을 뒤쪽에서 앞쪽으로 향해서 배치(반드시 도면 확인후 작업)
- W,R로프 설치 후에는 로프 이탈 방지 장치 설치

- W,R로프 설치 후에는 로프 이탈 방지 장치 설치

- 타워크레인 설치해체 관련재해의 약 50%가 텔레스코핑 작업시의 사고임

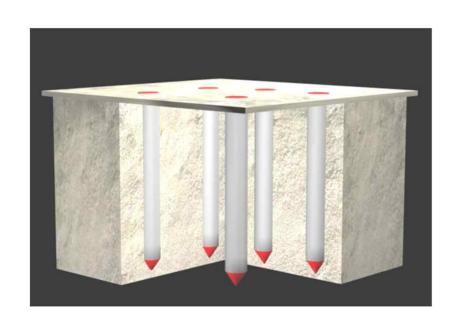
# 1.타워 크레인의 기초 설치



### # 터파기(예)

- 가로 7m, 세로 7m, 깊이 1.5m로 기초 부위를 터파 기 한다.
- 현장 여건상 기초 바닥 고 르기 되메우기를 할 때는 반드시 콤팩터 등으로 지 반 다지기를 하여야 한다.
- 설치 부위 지반의 지내력 이 현저히 약할 때 적절한 지반 보강공사.

#### 기초 파일 보강 (예)



- 타워크레인은 자립고,운전반경에 따라 기초의크기를 선택
- 일반적으로 요구되는 지내 력은 20ton/m² 이상
- ▶ 부족 시 파일 등으로 보강 공사



- 🌞 버림 콘크리트 타설
- 보통 강도210kgf/cm2
   의 콘트리트를 약 20cm
   두께로 타설,
- 타설시 타워크레인 기초의 4개 기둥점의 수평 및 타 워크레인 높이 기준점을 정확히 맞춤,
- 앵커기초의 밀림현상과 부 양현상을 미연에 방지할 수 있도록 말뚝과 타워크 레인 앵커를 용접,



#### ☀ 먹매김

버림 콘크리트 타설 후 정확한 위치에 타워 크레인 설을 위하여 타워크레인 설치 위치를 버림 콘트리트 위에 타워 앵커의 중앙을 표시하고 타워의 각도를 표시한다.



#### ☀ 기초 앵커 조립

- 기초 앵커와 템플레이트를 결합
  - ▶ 결합 부분의 밀림현상을 방지하기 위해 결합 부위 폐 인트를 벗겨냄.
- 기초 앵커와 템플레이트 조립한 것을 H/D 크레인 으로 타워 크레인 설치 위 치에 놓는다,



# H/D 크레인으로 타워 크레인 설치 위치에 정확히 놓는다



최종 확인 및 고정 시까지이동식 크레인으로 정확히 양중





- 정확한 수평보기 및 높이를 측 정한다,
- Level Gauge로 수평을 본 후 앵커 주위에 보조재를 넣고 다 짐 작업
  - ▶ Level측정은 반드시 현장 토목 기사가 확인하는 것이 바람직함
- 기초 앵커를 버림 콘크리트의 철근 말뚝에 용접 고정 시 킨다,



- 접지봉 6개를 삼각 접지로 한다,
- 크레인의 구조물 및 기계, 전기장치 등을 낙뢰로 부 터 보호,



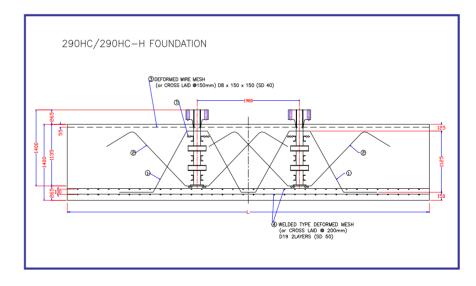
- 본체접지 2개소
- 전기접지 1개소
- 반드시 현장담당자가 접지 저항값 등을 확인 해야 한다,





- 도면에 철근규격, 가공 방법 등을 표기(SD50,BST500 급의 철근사용)
- 인장철근 및 압축철근 시공 철저

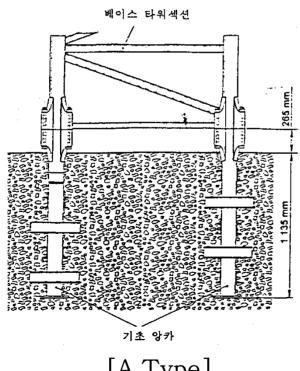
단, 베이스Plate가 있는 앙카는 인장압축 철근생략 (포테인기종 등)



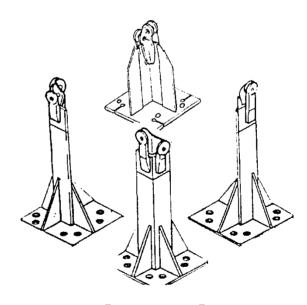


- ☀ 기초 콘크리트를 타설
- 콘크리트 타설 시 반드시 펌프카 사용,
- 한 번에 한곳을 집중적으로 타설 하지 않고 충분한시간 차로 골고루 돌아가면서 타설.
- 바이브레타로 다짐작업 시 주의
- 거푸집 조립은 콘크리트 타설시 밀림현상이 없도록 조립,

- 타워크레인 기초앵커 구조에 대한 특성
  - A Type : 인장 볼트 구조 앵커는 설치 레벨 조정이 가능
    - 규격 Shim Plate 준비
  - B Type : 핀 및 전단 볼트형의 앵커는 조정이 어렵다
    - @ 핀 구멍 키우는 방법, Fish Plate 재가공 및 용접 등 시공이 어려움



[A Type]



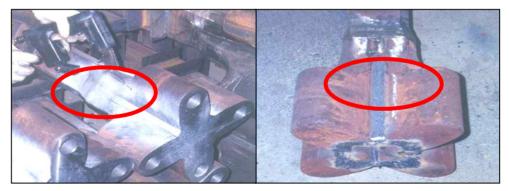
[B Type]

		REPOR	REOF MACNETIO 자문탐상	• •		
	ng deplace			Page	1 of 1	
Customer 주요주 (주)농국중간설가계 Item 품 명		W/O No 2415	W/O %		Report % 보고서 번호	
				8DKKS - 2000 - M144		
		Part No. 부분한	Part Mo. 부분변호		Drawing No 午恩野女	
- F/AN	CHOR	15.5	N/A		.N/A	
Material 제 설 C/S			Surface Condition 표인함텍 Ab WELDED		Applied Specification 작용하석 KS 및 0213	
	Direction		45 WELDED		차서번호 Rev. 제장	
Magnetization Direction 자화방법 사과방함		Fguipment 항 비		N/A		
		Brand	HANDY MAGNA	Magentization Co	urrent 사회전류	
	Circutar ₽%	성품명	TIMEST REMARK	Ø AC ⊒₩ 「		
	Long 신형	Model № 및 G	MP - A - 3	Current 전류		
1 2 10	) Both 후탈함	į i		Applying Current	Amps HIII	
'   '	,	Out Put	10 lbs over		] Kesidual 산루	
 Method 설사방법		Black Light No.		Spacing 가리	C m	
Z Wet 64 €	Dry 건식	물색라이트 선		ı	0-15 ☑ m	
Particle 자분		Black Light Int			말시	
② Color 비행광		불색라이트 광	N/A#/•	r ☐ Yes 웹잎 以		
kdent No. 확인변호			Interpretation মূ		Remarks III	
		5   3   ···				
	T1475 - 11 × 1		결합시시사함 및	ts		
	P2: V	🕽		+		
	₽3. v					
	P4 v	.j. <i>1</i>				
		/ <sub></sub>	I ANK	10	TAL: 151.T	
					"	
	+		4 P	3 F		
	+-·+-		-l h-			
	+	1-	7 F	/ 1 -		
	++	-+ i	<u> </u>			
			7 8 //	뇌분		
		+ - 1		4 4		
				i		
				근뉴	1	
Sketch	on dot line, if nece	ssary or 🗹 Attach	ed 리보기 설심판 <b>에</b> 스	캐시하거나 또는 현무	1 d	
		4 11	VI Date	ofReport 직성일사		
Examined by 시 헌	오 길	E Orodo	[발 <b>11</b>	2000 04	21 .	
	오 길 		– –		21	

[자분탐상 검사 보고서]

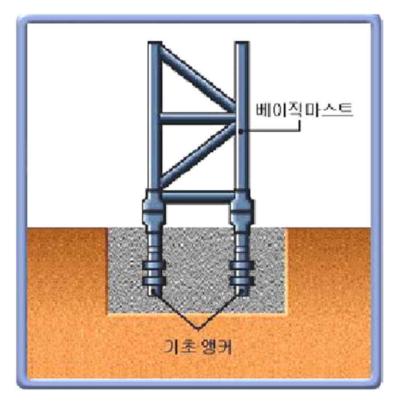
### ☀ 타워크레인 기초앵커 확인 사항

- 구조 검토서
- 검사증명서
- 자분탐상 검사 보고서
- 제작 증명서



[용접부 결함 검사]

# 2.텔레스코핑 케이지 조립 및 설치



[베이직 마스트 설치 후]

#### ☀ 조립 방법

- ① 텔레스코핑 케이지 두 부 분을 Pin으로 체결,
- ② 텔레스코핑 유압장치(펌 프와 모터), 클라이밍 슈 가 있는 램, 서포트 슈와 플랫폼을 텔레스코핑 케 이지에 설치,
- ③ 구동 레일 부착,
- ④ 텔레스코핑 케이지의
  Rollor가 자유롭게 구동
  하는지 점검하고 장애물
  이 있다면 제거,



[기초 앵커 최종 수평 레벨 확인] - 라이닝은 반드시 규격품 사용

- ① 지상에서 조립을 완전히 끝낸 후 유압 크레인을 사용 한꺼번에 들어올려 베이직 마스트 위에서 아래로 설치,
- ② 텔레스코핑 유압장치가 마스트의 텔레스코핑 케 이지 측면으로 설치 되도 록 할 것,
- ③ 슈가 흔들리지 않도록 제동 장치를 제거,

# ☀ 베이직 마스트 조립 및 텔레스코핑 케이지 조립





# 3. 운전실 설치



- ① 유압 크레인을 사용하여 베이직 마스트에 운전실을 올려 놓은 후 고장력 볼트 로 대각선 방향으로 조립,
- ② 텔레스코핑 케이지를 운전 실 밑부분에 Pin으로 조립,
- ③ 선회 플랫폼 전원 터미널 박스에 메인 전원을 연결,
- ④ 집중 윤활 공급 장치 등을 점검한 후 작동.

# 4. 캣 헤드 설치



- ① 유지 보수용 플랫폼과 수직 사다리를 부착
- ② 헤드 부분의 카운터 지브쪽 에 카운터지브 가이로드를 설치
- ③ 에드 부분의 지브쪽에 연결 바(Tiebar) 연결핀을 설치
- ④ 과부하방지용 리미트 스위 치가 자유롭게 움직이는지 점검
- ⑤ 유압 크레인을 사용 타워 헤 드를 들어 운전실 프레임 상 부에 Pin으로 연결

# 5. 카운터 지브의 설치





- ① 지브 길이에 따라 카운터 지브의 길이를 맞게 조립
- ② 폴랫폼과 핸드레일을 부착
- ③ 카운터 지브 타이바를 조립
- ④ Sling 와이어로프를 지정 된 권상 용 러그에 고정(반드시 도면 확인)
- ⑤ 유압 크레인으로 카운터 지브를 들어올려 선회 플랫폼에 연결
- ⑥ 카운터 지브를 수평선 위로 약 2m 가량 들어 올린 후 타이바를 연결
- ① 타이바에 장력이 걸릴 때 까지 카운 트 지브를 서서히 내림
- ☞ 카운터 웨이트는 반드시 메인 지브 설치 후 고정

# 6. 메인 지브의 설치





- ① 지면에서 메인 지브를 조립 한다(1번지브)
  - 사용할 지브 길이에 맞춰 구성 요소들을 핀으로 연결
- ② 1번지브 에 트롤리를 끼워 넣는다
- ③ 트롤리 와이어 로프를 설치
- ④ 지브 타이바를 연결하여 지 브 연결 부위에 핀으로 고정
- ⑤ 연결된 지브의 중심을 맞춰 Sling 로프를 고정
- ⑥ 유압 크레인으로 지브를 들 어 올려 선회 플랫폼에 연결



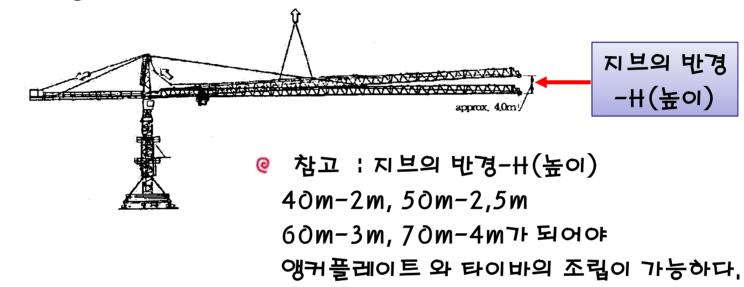
Sling로프길이,지지점 확인

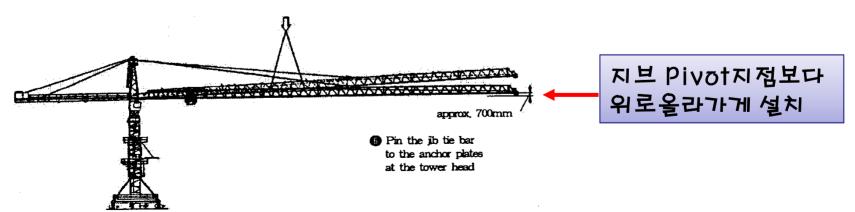


- ⑦ 메인 지브 타이바 설치
- ⑧ 지브 타이바에 장력이 걸릴 때까지 지브를 서서히 내림
- ⑨ 트롤리 장치에 전원 공급 케이블을 연결
- ⑩ 트롤리 제동장치 제거
- ① 지브 길이에 맞추어 카운 터 웨이트를 설치
- ① 권상 와이어 로프를 설치 한 후, 모든 리미트 스위 치 조절 · 점검

### ☀ 메인지브 설치시 유의사항

Sling Point 반드시 확인





#### ☀ 카운터 웨이트 설치

① 카운터 웨이트를 조립한다. (반드시 도면 확인 후 설치순서 준수)





1번 카운터 웨이트를 제외한 나머지는 메인 지브를 설치한 후 조립

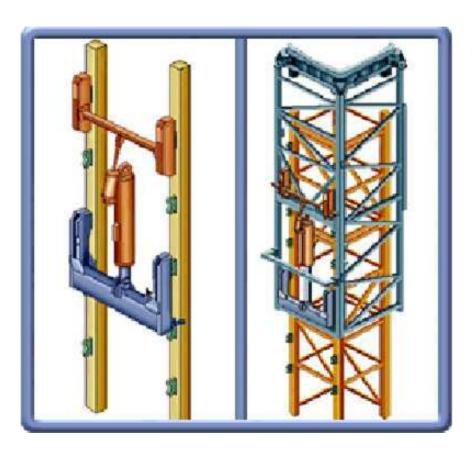
# 7. 권상 와이어 로프 설치

- ☀ 설치방법
- 메인 지브 끝단에서 권상용 와이어를 웨지형 소켓으로 정 확히 조립하고 클립 1개를 채운다
- 트롤리는 지브의 가장 내측에 위치하도록 한다

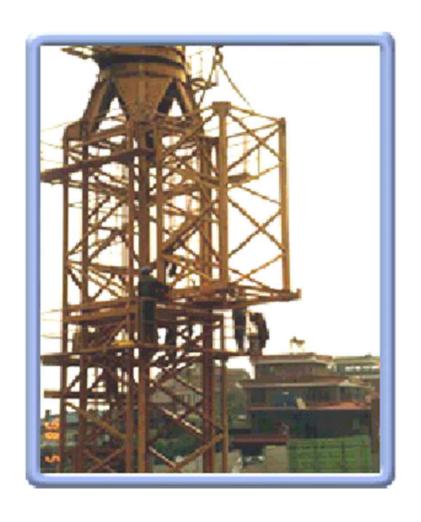




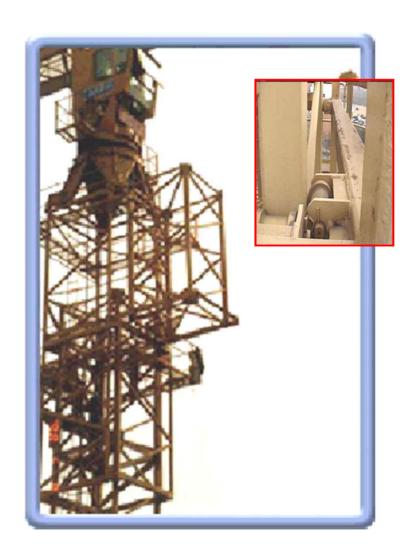
# 8. 마스트 연장 작업 (텔레스코핑)



- 1) 텔레스코핑 케이지의 유 압장치가 있는 방향에 카 운터 지브가 위치 하도록 카운트 지브의 방향을 맞 춘다
- 2) 텔레스코핑 작업 전 연장 할 마스트를 지브 방향으 로 운반

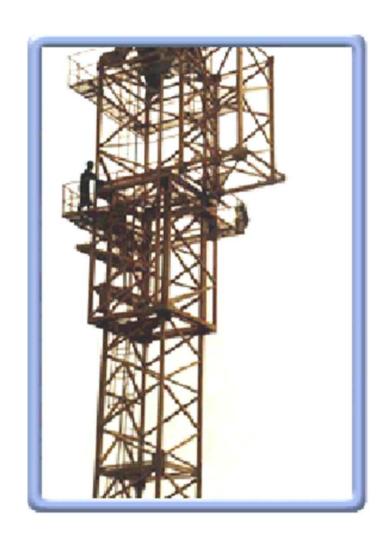


- 3) 연장 할 마스트를 Hook 에 안전하게 걸어 들어 올림
- 4) 트롤리를 횡행시켜 텔레 스코핑 케이지의 대차 위 에 마스트를 안전하게 내려 놓음
- 5) Top Mast와 Slewing Support의 연결용 Pin 을 해체
- 6) 텔레스코핑 케이지 모빌 빔을 Mast Saddle에 건다



- 7) 카운터 지브와 메인지브의 균형을 유지하기 위하여 마 스트 1개를 들어올린다
- 8) 텔레스코핑 케이지의 안내 롤러의 간격이 마스트의 4 군데와 일정한 상태가 될 때 까지 트롤리를 이동시켜 전, 후 평형상태의 균형 유지

8번 작업이 완료 되면 크레인은 절대로 선회 작업을 해서는 안됨



- 9) 텔레스코핑 유압장치를 작동 시켜서 유압 실린더를 전진
- 10)유압실린더를 전진 시킨 후 Pawls를 마스트 Saddle에 건다
- 11) 유압 실린더를 후진 시킨다
- 12) Top Master와 Slewing Support 끝단의 간격이 일정 하게 되면 텔레스코픽 케이지 내에 마스트를 밀어 녕는다.

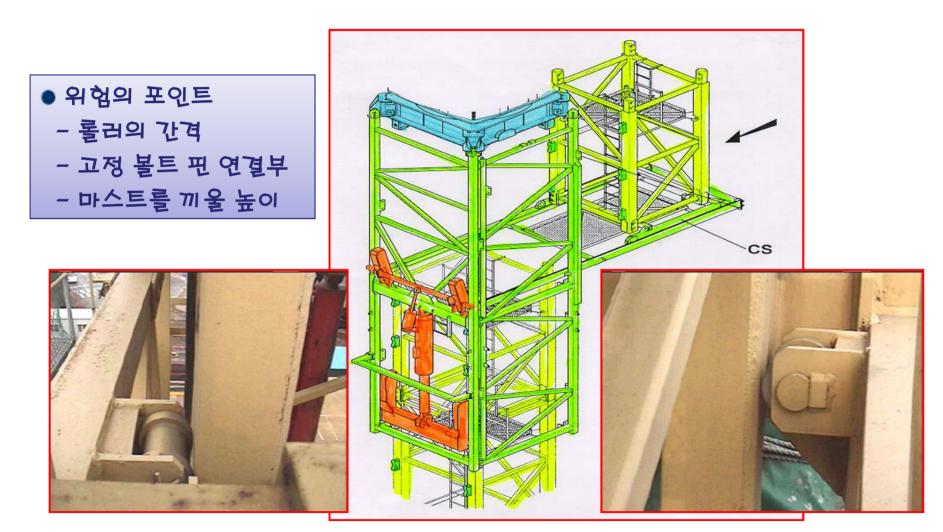




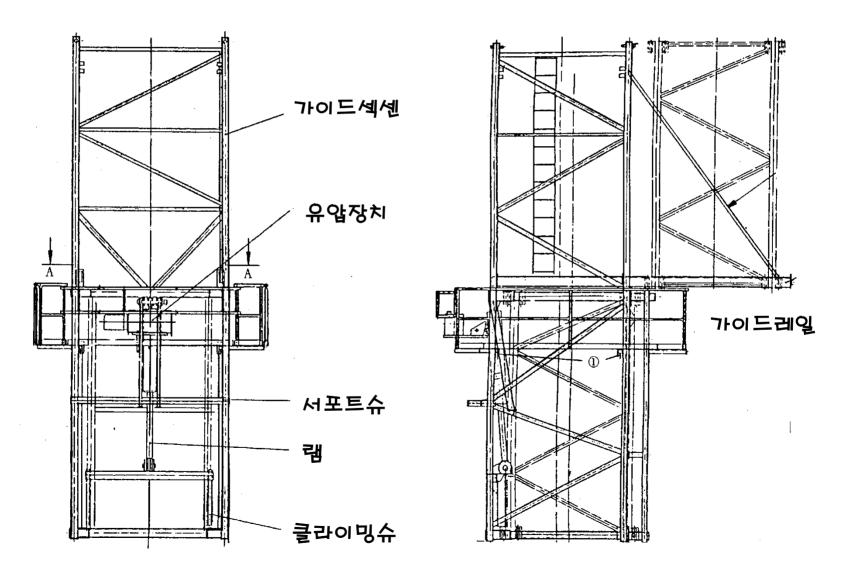
- 13) 마스트의 연결부분 간격이 일치되면 유압 실린더를 하강
- 14)연결 Pin Hole이 일치되면 유압 실린더의 하강을 멈춤
- 15) 마스트 연결 Pin을 체결
- 16)Top Mast와 Slewing Support 연결 Pin을 체결
- 17)이로써 1개의 마스트 연장 작업이 끝난다.
- 18)계속하여 마스트 연장 작업 시 16번 작업은 생략한다

타워크레인의 해체 작업은 설치 작업의 역순으로 진행

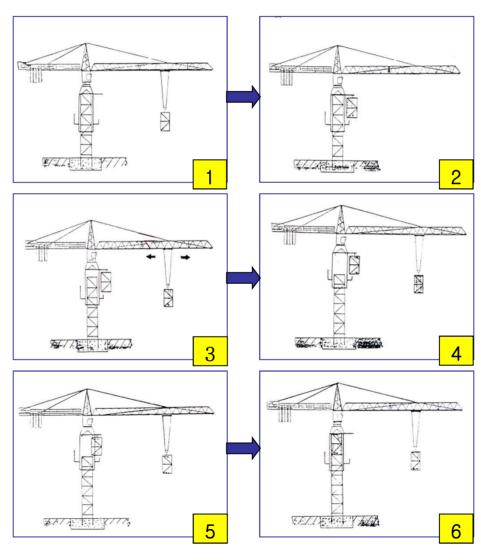
### ☀ 텔레스코핑 케이지의 안내 롤러



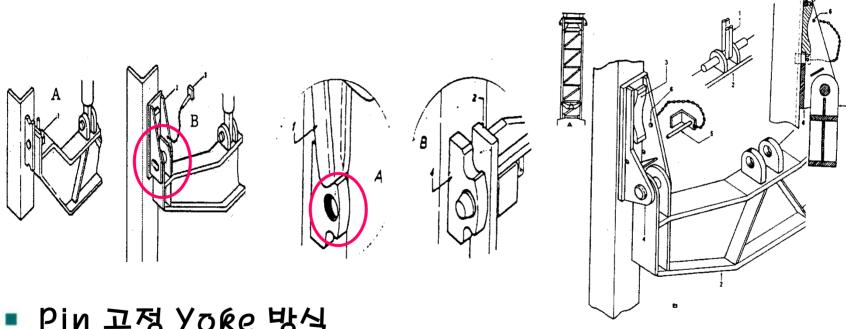
### ☀ 텔레스코핑 장치의 기본구조



### ☀ 텔레스코핑 작업 순서도

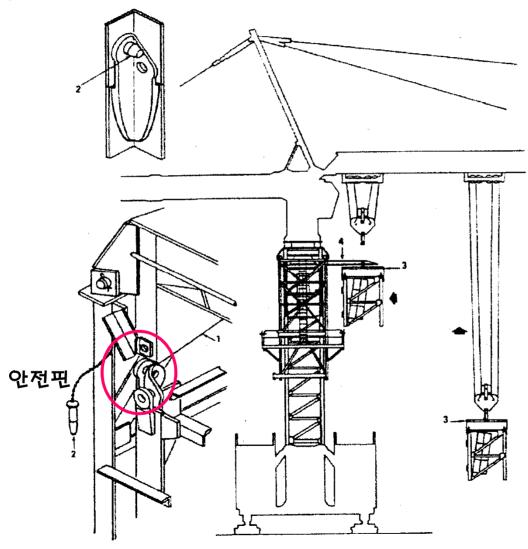


### 텔레스코프 장치 확인사항



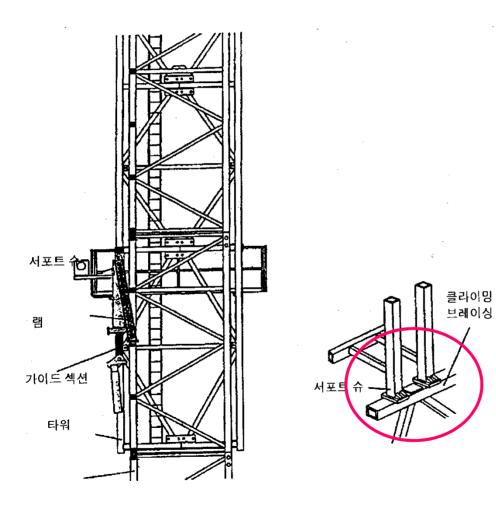
- Pin 고정 Yoke 방식
  - 요크 고정의 Nole 변형 여부를 마스트 연장 작업전 확인
  - Nole 의 변형은 이미 구조의 파손으로 진행되었다고 판단

# 텔레스코핑 작업 중 확인사항



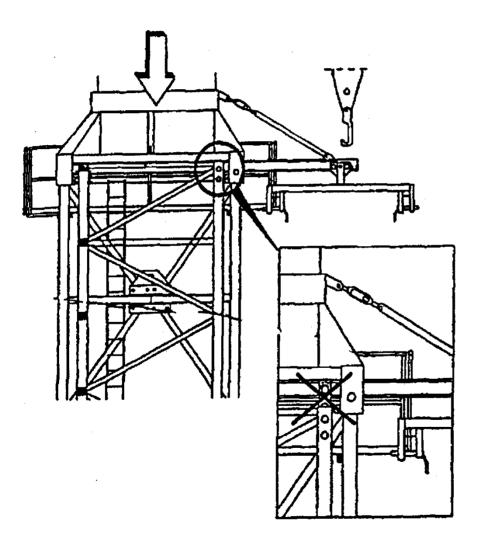
● 이때 반드시 안전핀으로 마스트상부를 고정하고 타워를 동작한다

# 텔레스코핑 작업 중 확인사항



항상 서포트슈와 램은 클라이밍 브레싱위에 견고히 고정

### ☀ 텔레스코핑 작업 중 확인사항



● 최상부 마스트가 볼슬루잉 서포트에 고정됐을때 동작해야한다