

LPG 용접·용단 시 화재폭발 재해예방 안전대책

■ LPG(액화석유가스)의 특성

- ❖ 기화 및 액화가 쉽고, 공기보다 1.5~2.0배 무거워 누출시 바닥부터 쌓일 수 있음
- ❖ 색과 냄새가 없어 누설되었을 때 쉽게 알 수 있도록 부취제를 첨가
 - ◆ LPG 주성분 : 프로판(90% 내외) + 부탄(10% 내외)
 - ◆ 공기중 LPG 2.0~9.5%가 있으면 폭발 할 수 있음
- ⇒ 호스·취관의 손상·마모 등으로 인한 가스의 누출·체류 여부에 대한 확인이 필요

■ 가스 누출 주요 위험 요인

- ❖ 가스용기의 배관이나 호스 손상·마모
- ❖ 기계굴착으로 인한 지하 매설 배관 파손
- ❖ 가스 토오치 밸브 노후 및 잠금 미실시
- ❖ 가스 배관 및 용기의 장비 충돌

■ 용접·용단 작업시 안전수칙

- ❖ 가스용기의 압력조정기와 호스 등의 접속부에서 가스누출 여부를 상시 점검
- ❖ 유류 등이 있을 우려가 있는 배관·탱크, 용기 등의 용접·용단 작업시 위험물 사전 제거
- ❖ 작업을 중단하거나 휴식할 땐 가스 공급밸브를 잠그고 주변 불티를 확인
- ❖ 사용전 또는 사용중인 용기와 그 밖의 용기를 명확히 구별하여 보관
- ❖ 용접장소 주변의 가연물을 치우고 소화기구와 용접불티 비산방지덮개 등을 비치
- ❖ 가스용기의 부식·마모 또는 변형상태를 점검한 후 사용
- ❖ 가스용기는 열원에서 떨어진 곳에 넘어지지 않도록 묶어서 세워 보관

■ 안전수칙 준수를 위한 예방활동

- ❖ 용접작업 장소에 관리감독자를 배치하여 작업방법·순서에 대한 사전 점검 실시
- ❖ 화기 작업 전 안전상의 조치 이행여부 등에 대해 확인 후 작업을 허가

LPG 용접·용단 시 중대재해 사례

재해발생 기인물(착화물)	건수	비율(%)
인화성가스	5	35.7
인화성물질(드럼·용기관련 작업)	4	28.6
우레탄 판넬류	2	14.3
발포우레탄	1	7.1
기타 발화재	2	14.3
총합계	14	100

공사종류별	건수	비율(%)
공장(연구소 포함)	3	21.4
군시설	2	14.3
도로 및 관로	2	14.3
빌딩	2	14.3
기타시설	5	35.7
총합계	14	100

최근 5년 동안 용접·용단작업 관련 화재·폭발 중대재해 분석 결과, **착화물은 인화성 가스(35.7%), 인화성물질(28.6%), 우레탄 판넬류(14.3%), 발포 우레탄(7.1%), 기타 발화재(14.3%)** 순이며, 재해발생 공사종류는 **공장(21.4%), 군시설(14.3%), 도로 및 관로(14.3%), 빌딩(14.3%)** 순으로 나타남

- ✓ 남양주시 진접읍 OO복선전철 제O공구 건설공사 (2016.06.01, 사망 4명, 부상 10명)
 - 교량 기초 하부 보강작업 중 굴착공간에 누출된 LPG 폭발 발생
- ✓ 남양주시 금곡동 OO교회 신축공사 (2011.06.18, 사망 1명)
 - 지하2층 피트층 용접작업 중 순간적인 화재(LPG) 발생
- ✓ 인천시 중구 OO회관 리모델링 현장 (2010.08.26, 사망 1명, 부상 5명)
 - 지상 1층 천정의 H-beam 용단작업 중 LPG 용기 폭발 발생
- ✓ 단양군 매포읍 OO 설비공사 (2009.07.23, 사망 1명, 부상 1명)
 - 피트층에서 볼트 절단을 위해 용접기에 불을 붙이는 순간 폭발성 화염 발생

남양주시 OO교회 신축공사 (2011)	단양군 OO 설비공사 (2009)
•피트층 내부 순간적인 LP 가스 폭발	•밸브를 닫은 상태에서도 산소 지속적 누출