

1. 사업장 일반 현황

가. 사업장 개요

사업장명	SKC() 천안공장	대표자 성명	박 장 석
업종명	전자제품제조업	전화번호	041) 550-9881
소재지	충남 천안시 성거읍 천흥리 460		
주 생산품	비디오 테이프	근로자수	650 (401/249)

* : 4 3 대

1) 생산품 및 회사전경



▶ **IM-7200**
폴딩형 카메라와 대형 TFT LCD의 3D 입체 사운드 슬라이드폰



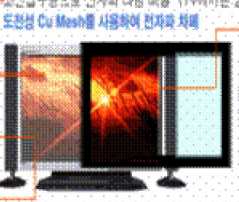
▶ **Video Cassette**
녹화 및 영화제작용 비디오카세트





▶ **TFT-LCD용 Backlight Unit용 소재**

다기능을 갖춘 광학 Filter 장치 (Panel의 단점 보완)



- 고전압구동으로 전자와 다량 배출 (TV에서는 심각한 문제)
→ 도전성 Cu Mesh를 사용하여 전자와 차폐
- 외부충격에 의한 인접성 문제
→ 강화 Glass를 사용하여 외부충격으로 부터 보호
- 외관 반사율
→ Contrast 제하
반사방지 기능부여
- Ne로 이루어진 강한 Orange광 방출
→ Red 색온도 제하
Neon-Cut 기능 Coating으로 색온도 향상

나. 사업장 연혁

◎ 연 혁

1980 S

- 1980. 01. 천안공장 준공
- 1980. 02. Video cassette 개발
- 1980. 12. Video cassette 생산
- 1982. 09. 5.25' Floppy Disk 생산
- 1986. 11. Compact Disc 생산

1990 S

- 1990. 11. V/C 1 (Indesen)
- 1992. 08. 가공제품 공장 준공
- **1992. 11 직장 자위 소방대 내무부 장관 표창 수상**
- 1995. 05. ISO 9001 인증 획득
- **1994. 05. 환경관리 단체부문 국무총리상 표창**
- 1996. 11. DVD 개발 성공
- **1996. 06. PSM 추진**
- 1996. 12. Pancake coating Speed (1,000m/min)
- 1997. 06 CD-R 공장 준공 및 생산
- 1998. 08. Lithium Ion Battery 개발

2000 S

- 2000.12 DVD 생산
- 2001.04. Handset 라인 준공 및 생산
- 2002.07. 2+ 전지 생산
- 2002.11. PDP Filter 생산
- 2003.06. ISO 14001 인증
- 2003.09. 중국 오강시 가공제품 공장 준공
- **2003 (/)**
- 2005.02. Mill Base 생산

다. 산업재해 발생 현황

구 분	2003년	2004년	2005년	2006년(현재)
산업재해자수	-	-	-	-
업무상질병자수	-	-	-	-
근골격계질환자수	-	-	-	-

라. 공정개요

◎ 공정 흐름도 (Film)

원자재 입고 → 원자재 투입 → 혼합공정 → Coating → Calender → litter 공정
검사공정 → 하

◎ 공정 흐름도 (Hand set)

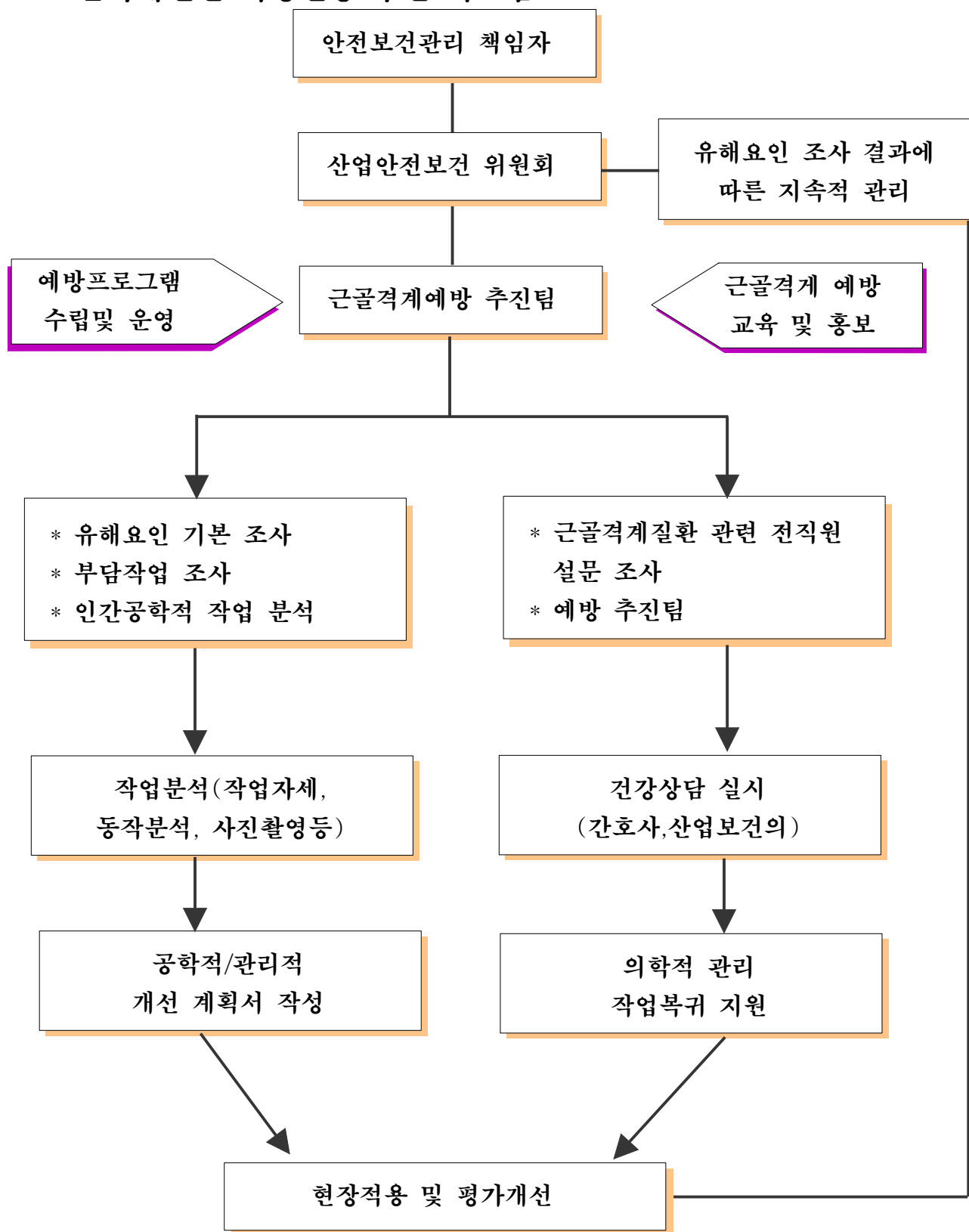
원료입고 → MT → → download → 1 → 3LT → → . 온
계측 → 1가공2 → → → ET → 1용검사 → 1용계측 → 1기화 → 1관검사
→ NS 입력 → 1장 → 하

기술지원 공정	근로자수 (/)	개요 및 특성 ()	근골격계질환 발생위험요인
원자재 입고	5	각종원자재를 지게차로 창고및 현장으로 운반 하는 작업	
원자재 투입	12	1. 소량원료를계량하여 Tank 투입 2. Hoist 인양 투입	◆ 과도한 힘 ◆ 부자연스러운 자세 - Tank 투입시 중량물 (5kg) . 인한 허리 요통 발생 위험이 있음.
혼합공정	4	Tank 에 투입된원료를 동력을 이용하여 혼합	
Coating 공정	24	혼합공정에서 제조된 도료를 Film .	◆ Film Bobbin 취외 또는 장착시(30kg) 허리요통의 발생 위험이 있음.

기술지원 공정	근로자수 (/)	개요 및 특성 ()	근골격계질환 발생위험요인
Calender 공정	12	Coating 완료된 제품을 다림질 하는 공정	◆ Film Bobbin 100kg의 무게를 들어 옮기는 작업 (30kg)
Slitter 공정	12	Calender 공정을 마친 제품을 일정규격으로 자름.	◆ 부자연스러운 자세
검사공정	12	Slitting 완료된 제품을 손으로 들어서 육안검사함	◆ 반복성 ◆ 부자연스러운 자세
출하	24	검사공정을 마친 제품을 자동포장하여 창고에 적재	◆ 반복성 ◆ 과도한 힘 ◆ 제품을 손으로 들어서 적재 작업시 (15kg)
원료입고	10	운반대차로 원료 이송	◆ 과도한 힘 ◆ 부자연스러운 자세
SMT 공정	45	Feeder 에 장착후 PCB 부품들을 자동부착	◆ 반복성
외관검사	18	PCB 부품에 부착된 부품을 손으로 들어서 검사함.	◆ 반복성
Download 공정	18	PCB Program 100% Download 함	◆ 반복성
후가공 1	18	PCB 부품 분할하고 스위치를 부착함.	◆ 반복성
BLT	9	Phone board 검사작업	◆ 반복성
원인분석	21	PCB Phone 부품 수리하는 작업	◆ 반복성
저온, 고온 계측	9	Phone board 검사작업	◆ 반복성

기술지원 공정	근로자수 (/)	개요 및 특성 ()	근골격계질환 발생위험요인
후가공 2	40	PCB 부품을 납땜함	◆ 반복성
총 조립	50	PCB ⊥ 부품을 결합하는 작업	◆ 반복성
SET	4	Phone Program ⊥ Download 함	◆ 반복성
실용검사	29	Program Phone ⊥ 작업자가 Test .	◆ 반복성
실용계측	12	Phone .	◆ 반복성
초 기 화	4	Phone Program ⊥ 초기화 함.	◆ 반복성
외관검사	20	Phone .	◆ 반복성
상 폴 더	5	각종부품을 조립함.	◆ 반복성
ENS 입력	9	Phone 전자체계번호를 입력함.	◆ 반복성
포 장	9	Phone ! 매뉴얼 등을 포장함.	◆ 반복성
출 하	2	제품을 지게차로 운반 출하하는 작업	◆ 반복성

2. 근골격계질환 예방활동 추진 시스템



3. 근골격계질환 예방활동

가. 근골격계 질환 예방 활동 계획 수립

○ 추진개요

SKC (주) 천안공장은 중량물 취급 및 인력작업으로 인한 사고 및 재해를 예방하기 위하여 불필요한 작업동작을 단순화하고 중량물 취급은 기계화 하는 등 개선의 노력을 하여왔음.

그러나 단순 반복작업에 의한 근골격계질환은 작업환경개선 및 개인의 건강관리 활동이 병행되어야 예방 가능한 질환임을 인지하고 전사원이 함께 참여하는 예방활동을 실시 함으로서 건강을 유지 증진 시켜 보다 적극적이고 행복한 직장생활을 도모 하고자 함

○ 근골격계질환 예방을 위한 노사공동 추진

근골격계질환 예방을 위한 체계적인 관리 프로그램을 구축하여 노사가 한마음으로 공동 운영, 전사원이 자율적인 예방활동에 참여함으로써 건강을 유지 증진하여 행복을 추구함.

◆ 근골격계 질환 예방 프로그램

- ▶ 근골격계 질환자를 조기 발견하여 치료 후 복귀를 위한 재활 프로그램 운영
- ▶ 작업 분석을 통한 근골격계 질환 위험성을 조기발견 개선함으로 작업자 보호
- ▶ 지속적인 인간공학적 분석 및 작업환경 개선으로 근골격계 질환 조기 예방
- ▶ 예방교육 및 홍보활동을 통하여 건강증진 의식 제고
- ▶ 프로그램에 노사가 함께 참여로 화합하여 행복한 분위기 조성

안전 보건 환경 방침

SKC . . . !경을 기업 활동에 최우선으로 하고 경영활동 및 제품이 안전. . . !경에 미치는 영향을 평가하여 이를 최소화함으로써 그 성과를 지속적으로 개선해 나간다

경영총과 모든 조직 구성원은

- 사전에 위험요소를 제거하여 사고를 예방하고 사고발생시 그 피해를 최소화하기 위하여 안전보건 관리 체계를 구축 이행함으로써 무재해 사업장을 이룩 하고 사원의 건강증진에 노력 한다.
- (ISO14001) 3 기본으로한 환경체계를 구축 하여 환경목표 및 추진계획을 수립하고 이를 이행 한다.
- . . . , 안전관리체계 및 이행 상태를 주기적으로 점검,
- . . .
- 전임직원 및 협력업체 임직원은 교육 훈련을 통하여 이 방침을 달성 하기위한 책임과 역할을 인식하고 성실히 이행 한다.
- . . . !경 에 대한 이해 관계자의 요구 사항을 파악하여 충분히 반영하고 누구나 안전보건 환경 활동을 알 수 있도록 적극적으로 개방 한다.

공 장 장

안전관리

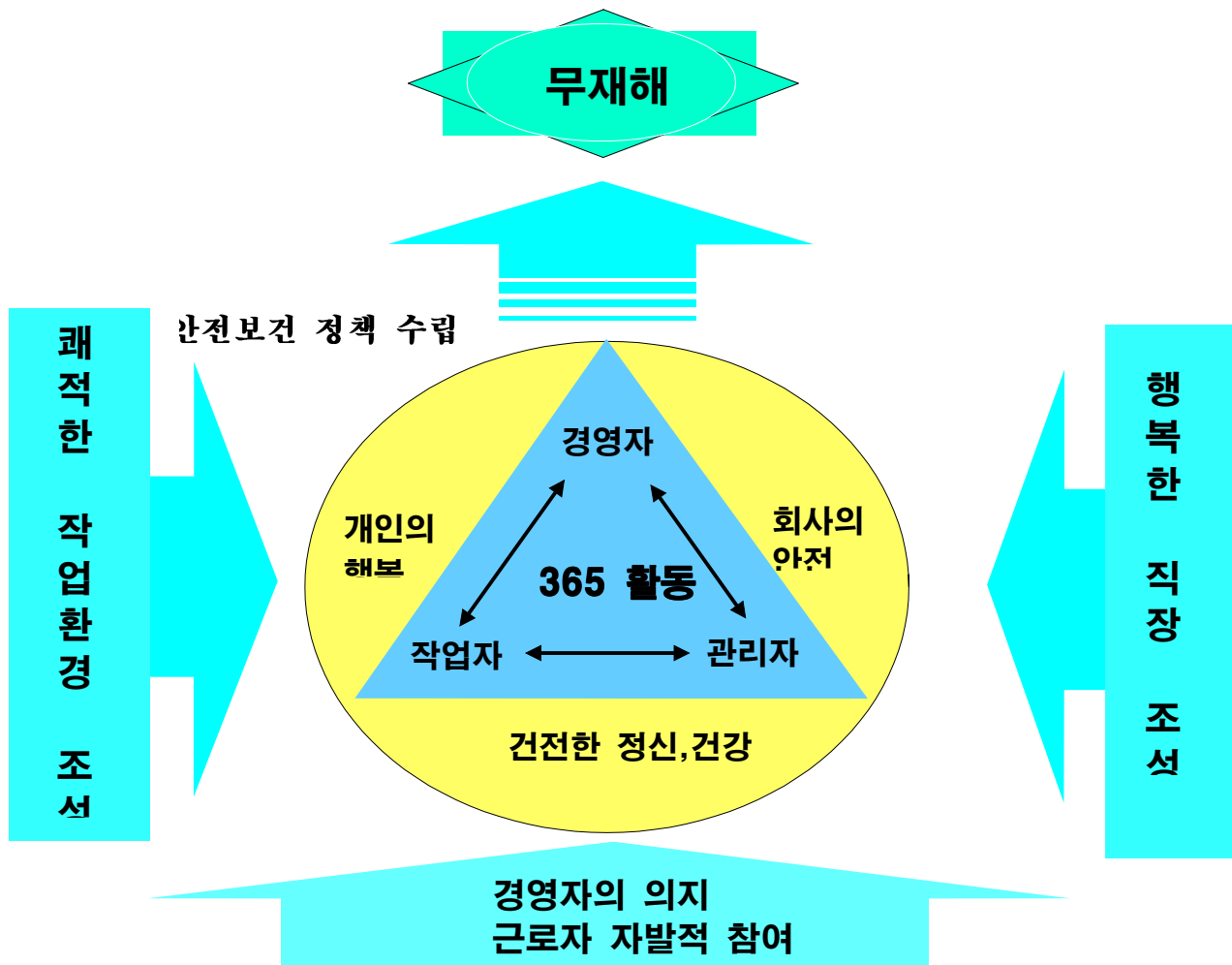
- 공정위험분석 실시및 유해 위험요인
- 365 활동을 통한 철저한 예방대책 수립및 비상대응능력 강화
- 무재해로 이윤극대화에 기여

보건관리

- 작업환경개선으로 직업병 예방
- 정기적 건강진단 및 건강증진활동

환경관리

- 환경영향평가에 따른 공장 운영
- 환경오염물질 원천관리 및 환경오염 최소화
- 3R(Reduce,Reuse,Recycle) Energy 절약



1. 365 자율 안전보건 정착으로 무재해 사업장 구축
2. 안전보건 행동강령 시행
3. 각 부서별 근골격계 질환 예방 지도자 선임.
4. 안전보건 표창
 - 가. 월 안전보건 우수 활동인 선정 표창
 - 나. 사업장 자체 무재해목표 설정 후 달성부서 월별 표창
5. 노사 안전활동 : 월별 ISSUE 활동 및 노사 안전 Campaign 및 특별점검
6. 안전정보 공유 : 사내전자 게시판에 안전정보 게시
7. 안전보건 위원회 : 노사및 협력업체 대표자가 안전보건 현안을 협의 하고 협력체계 구축

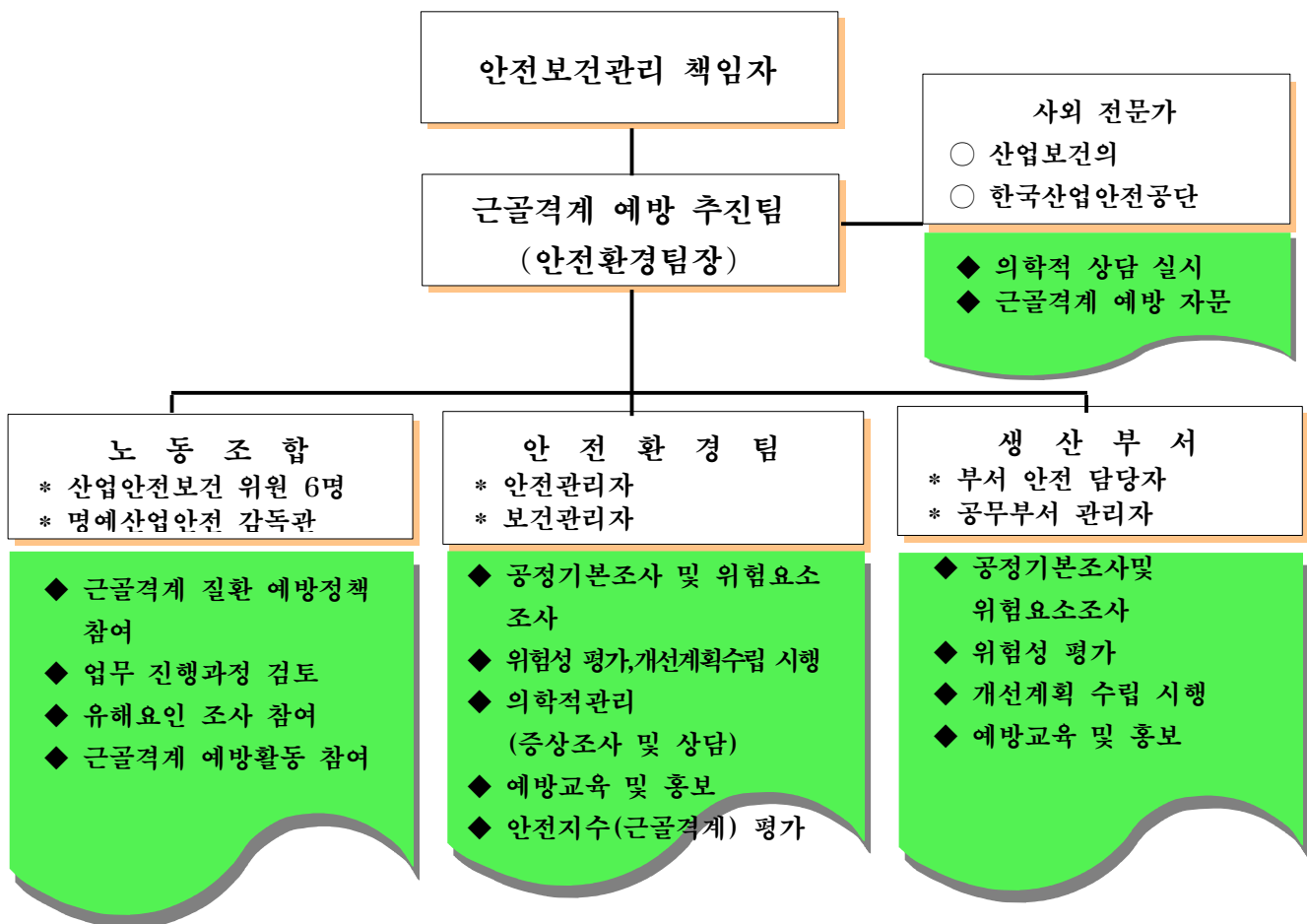
나. 근골격계 질환 예방 활동 추진 인력구성 및 역할

○ 조직 구성도

1) 추진팀 구성

- 안전/보건 담당자
- 부서 안전담당자 및 공무부서 관리자
- 노동조합 대표
- 사외 전문가 ()

2) 추진팀 구성 현황



SKC 365 활동이란 ?

3주체가 (부서장, 관리감독자, 작업자) 6가지 기본 (① 안전보건 조회 ② 안전보건 교육 ③ 안전보건 장치 점검 ④ 지적 확인 ⑤ 스트레칭 실시 ⑥ 정리정돈)을 5분씩 실시하여 습관화 하는 운동

■ 추진팀 구성원 역할 분담

○ 안전보건 관리 책임자의 역할

- ▶ 기본정책을 수립하고 근로자에게 알림
- ▶ 근골격계질환의 증상, 유해요인 보고 및 대응체계 구축
- ▶ 예방관리프로그램의 지속적인 관리 운영을 지원
- ▶ 예방관리 추진팀에게 예방관리 프로그램을 운영할 수 있도록 사내 자원 제공
(,)
- ▶ 근로자에게 예방관리 프로그램 수행, 평가 및 참여기회 부여

○ **근골격계 질환 예방팀의 역할**

- ▶ 예방팀장은 회의의 의장이 되며 교육 등 예방활동과 관련된 모든 사항을 총괄
- ▶ 관리자() : 작업환경 개선에 필요한 예산을 배정
- ▶ 유해요인조사 및 예방관리프로그램을 지속적으로 관리운영
- ▶ 근골격계질환 관리능력을 갖춘 인재 육성
- ▶ 예방팀원은 개선사항을 점검 및 지도하며 1 / 이상 순회점검 및 확인
- ▶ 근골격계질환과 관련한 각종 회의를 주관하며 근로자에게 1 / 1기 교육 실시
- ▶ 개선/ / 1행

○ 보건관리자의 역할

- ▶ 근골격계질환 유발공정 및 작업유해요인 파악()
- ▶ 근골격계질환 증상 호소자 조기발견()
- ▶ 지속적인 관찰, (,)
- ▶ 근골격계 질환자를 주기적으로 면담하여 가능한 조기에 작업장에 복귀할 수 있도록 협조
- ▶ 예방관리프로그램의 운영을 위한 정책 결정에 참여
- ▶ 안전지수 () 평가

○ 근로자의 역할

- ▶ 자기관리를 위한 분위기를 조성
- ▶ 작업과 관련된 근골격계질환의 증상 및 질병발생, 유해요인을 관리감독자에게 보고(→ →)
- ▶ 근골격계질환과 관련한 예방팀의 결정에 적극 협조하고 참여
- ▶ 유해요인조사, 증상설문조사에 적극 참여

○ 노동조합의 역할

- ▶ 근골격계질환예방을 위한 정책입안에 참여
- ▶ 산업안전부장을 중심으로 예방활동에 참여
- ▶ 근로자 특별안전교육과 유해요인조사에 참여
- ▶ 이완된 근육을 풀기 위한 스트레칭 등을 현장에 보급하도록 협조
- ▶ 근골격계질환과 관련한 정보 공유

다. 교육 및 훈련

○ 교육 주기 및 방법

구 분	추진팀	관리감독자	근로자	노동조합 간부
교육 방법	- 안전환경팀 - 외부강사 - 안전공단교육	- 안전환경팀 - 외부강사	- 안전환경팀 - 관리감독자	- 안전환경팀 - 대외교육 수강
교육주기	1회이상/년	1회이상/년	1회이상/년	1회이상/년

○ 교육 활동 내용

중량물 취급은 년 1

2003 !부터

추진팀,

,

,

.

구 분	추진팀	관리감독자	근로자	노동조합 간부
내 용	▶ 근골격계 질환예방 Workshop ▶ 유해요인 조사기법 ▶ 근골격계 질환 전문가 양성 교육 ▶ SK 아카데미 심신 수련과정 이수	▶ 근골격계 질환 예방 ▶ 스트레칭 교육 ▶ 산업안전보건 법규 및 지침 ▶ 유해요인조사 결과 ▶ SK 아카데미 심신 수련과정 이수	▶ 근골격계 질환 예방 ▶ 스트레칭 교육 ▶ 유해요인조사 결과 ▶ 사내전자 게시판 교육	▶ 근골격계질환 예방Workshop ▶ 근골격계질환 예방 ▶ 유해요인조사결과
교육방법	* 대외교육 * 외부강사초빙 교육 * 안전공단 교육수강	* 외부 강사 * 안전 환경팀	* 외부강사 * 안전환경팀 * 안전담당자	* 안전환경팀 * 대외 교육수강
교육실시 일정 및 참석자	2003. 11. (16) 2004. 02. (17) 2004. 05. (17) 2005. 02. (17) 2006. 04. (17)	2004. 03. (54) 2004. 05 (54) 2005. 03 (52) 2006. 03 (53)	2004.03 (590) 2004.05. (602) 2005. 03 (597) 2006. 02 (592)	2003. 11 (15) 2004. 02 (15) 2005. 10 (15) 2006. 03 (15)

◎ 근골격계질환 예방교육 사례



전 사 원 교 육



관리감독자 교육



SK 아카데미 심신수련 과정



추진 팀 교육



표어응모 게시



SKC 스트레칭 개발보급

◎ 근골격계질환 홍보활동



캠페인 및 서명식

Skywalk - Microsoft Internet Explorer

파일(F) 편집(E) 보기(V) 즐겨찾기(A) 도구(T) 도움말(H)

뒤로, 앞으로, 검색, 즐겨찾기, 인쇄, 등 아이콘

주소(D) http://skywalk.skco.kr/emathome.nsf

Skywalk 현재순님, Log-in

| 메일/일정 | 게시판 | 전자결재 | 정보광장 | 경영관리 | 경영자료실 | e-Service

전사공지 부서게시판 자유게시판 생활정보

게시판

- 전사공지
- 부서게시판
- 자유게시판
 - What's New
 - 자유공지
 - 경조사
 - 관계사경조사
 - 사내장터
 - 이야기한마당
 - 생각수레
 - 생활정보
 - 생활/법률정보
 - 에너지게시판
 - 녹색지대
 - 주변편의시설

현재위치 :: 게시판 > 생활정보 > 녹색지대

[닫기] [보관] [인쇄] [이]

등록정보	주진희 사원/현안전환경팀 (2003-06-23 17:39:06)
분류	보건
문서제목	근골격계질환[2]

근골격계질환 예방을 위한 운동의 유익...

운동요법 (1) : 운동을 통한 근골격계 질환 치료

운동을 통한 신체활동량 증가로 **혈액순환** 증가

근육의 사용으로 인한 **ROM(Range of Motion:관절운동범위)** 증가

운동을 통한 **근육의 긴장 감소**

단순휴식만 을 하였을 때 생길 수 있는 **근육경직** 방지

사내전자 게시판 보건 정보란 (녹색지대) 활용 홍보

라. 유해요인 조사

1) 추진 목적

유해요인 조사 및 작업자 설문 조사를 통하여 근골격계 질환의 위험성을 조기 발견, |선하여 질환으로부터 작업자를 보호 하고 명랑한 직장 생활을 도모하기 위함.

2) 유해요인 조사 추진 내용

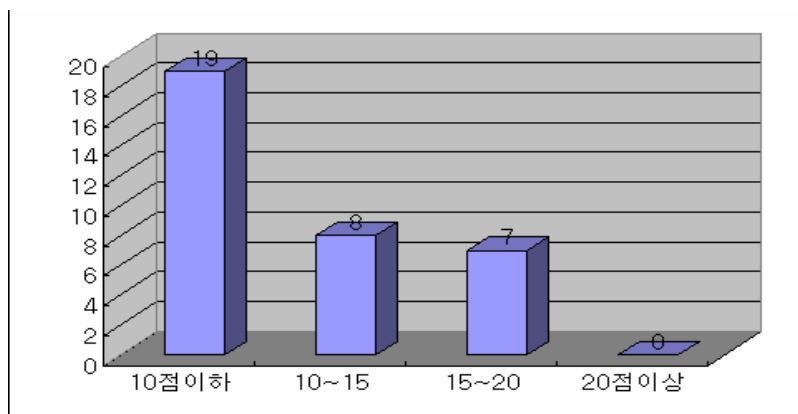
가) 유해요인 기본조사

- 2003 11 2004 5 !에 걸쳐 전공정에 대하여 한국산업안전공단 지침에 의한 유해요인 기본 조사표 작성 및 근골격계질환 부담작업 조사 실시
- 2004 ! 모든 근로자에 대하여 근골격계질환 증상 및 징후에 대한 설문 조사 실시

작업대상 : (58)

- 조사자 : 근골격계예방 추진팀
- 조사일자 : 2003 11 ~2004 5 !
- 추정방법 : KOSHA CODE H-30-2003
- 추정결과 : 26 34 | 작업 조사

총 점 수	10점 이하	10~15점	15점~20점	20점 이상	합 계
작 업 수	19	8	7	0	34



- 유해요인 기본 조사 결과 근골격계 부담 단위작업이 58 | 작업으로 파악 되었으며

이중 제2 45 78% .

☞ 2 : 2 .



SKC
we create high quality,
innovative materials
that make people's lives
better and easier.

노사 공동의견

근골격계 질환 예방을 위한 본 유해요인 조사서는 노사가 공동으로 조사하여 개선 계획을 수립한 것이며 개선계획 이행을 위하여 노사가 최대한 협력 할 것입니다. 향후에도 근골격계 질환 예방을 위하여 노사가 공동으로 노력하며 발전시켜 나아갈 것입니다.

SKC (주) 노동조합 위원장 임 관 빈 (인)

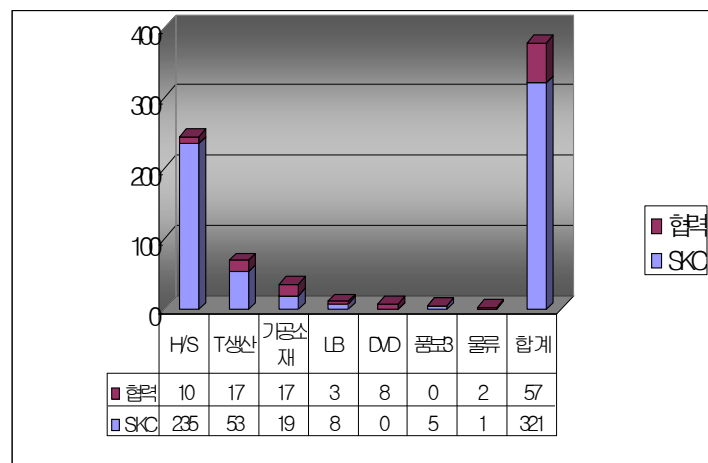
SKC (주) 천안공장 공장장 김 형 욱 (인)

유해요인 조사 현장

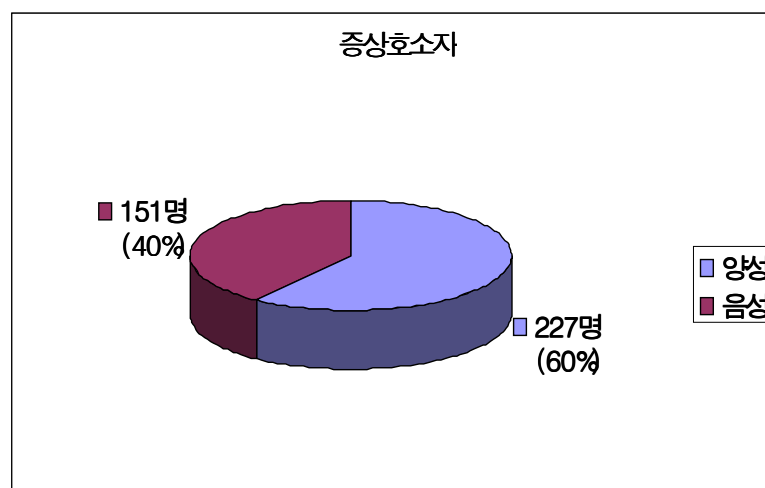


나) 근골격계질환 증상유무 조사

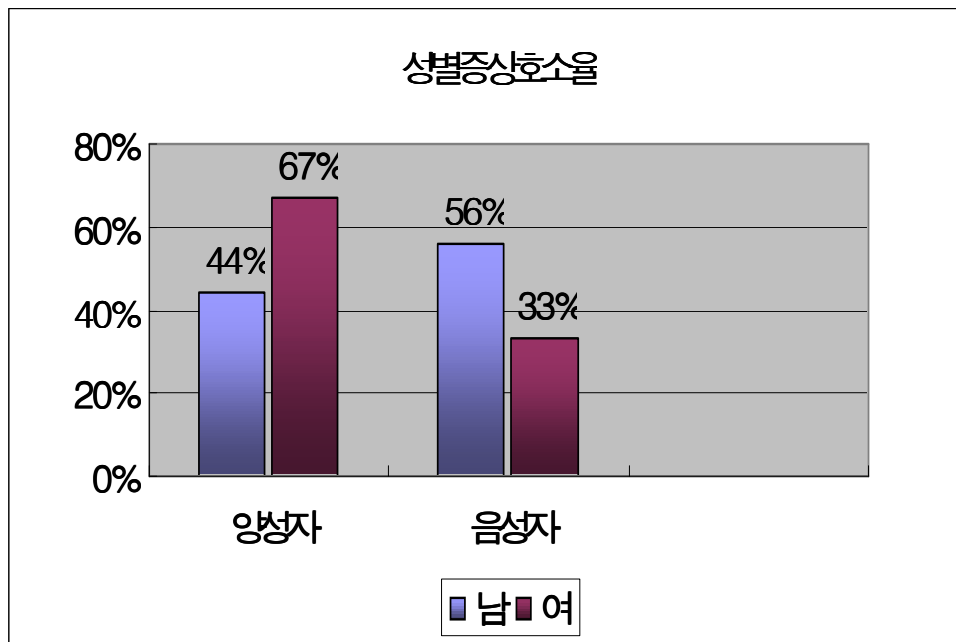
- : KOSHA CODE H-30-2003
- : 보건관리자
- : 2003. 09.03 ~ 2003. 09. 20
- 조사결과



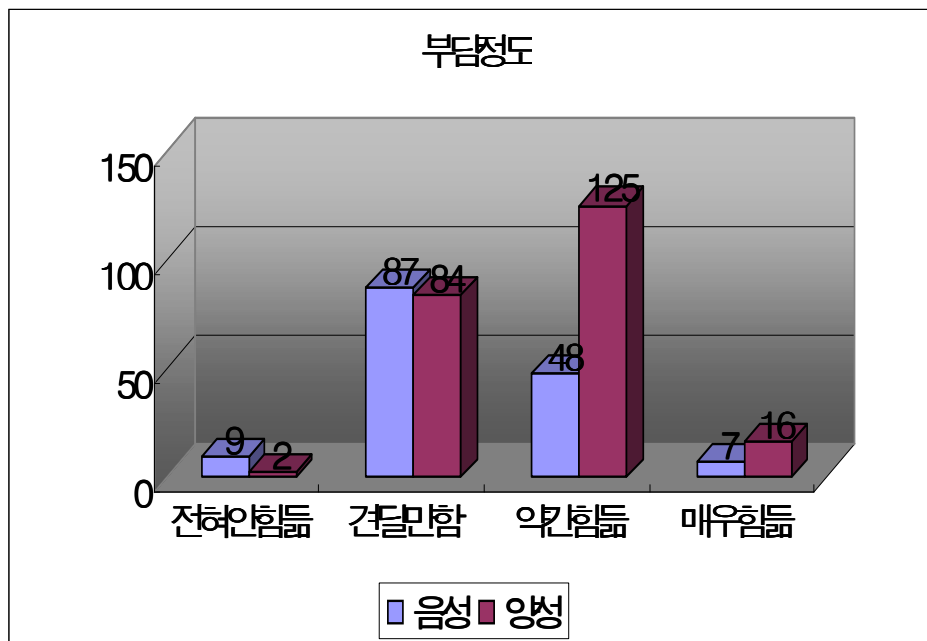
부서별 및 협력업체별로 분석(협력업체 15%)



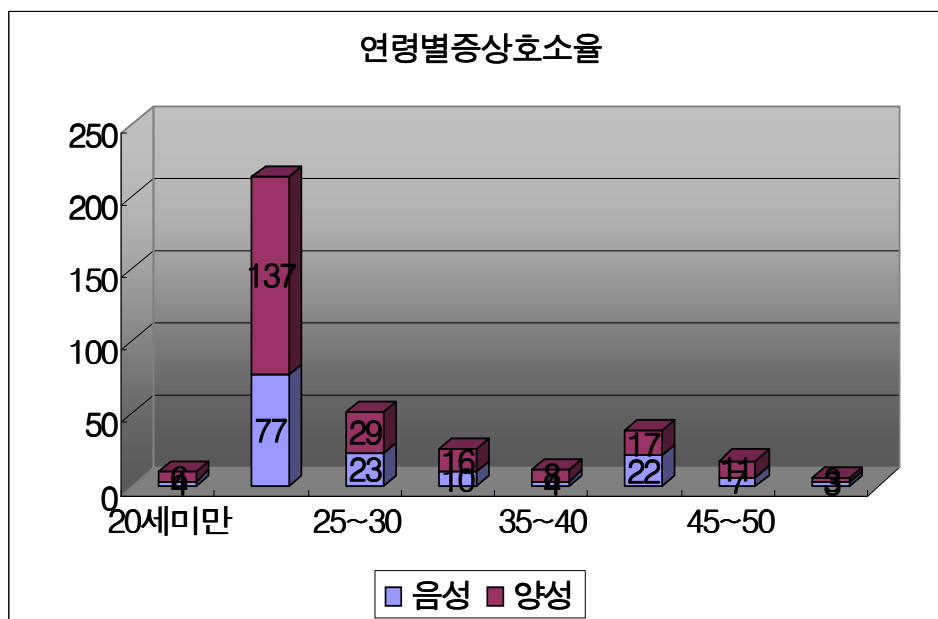
증상 있음 응답자가 60%, 증상 없음은 응답자가 40%를 차지함



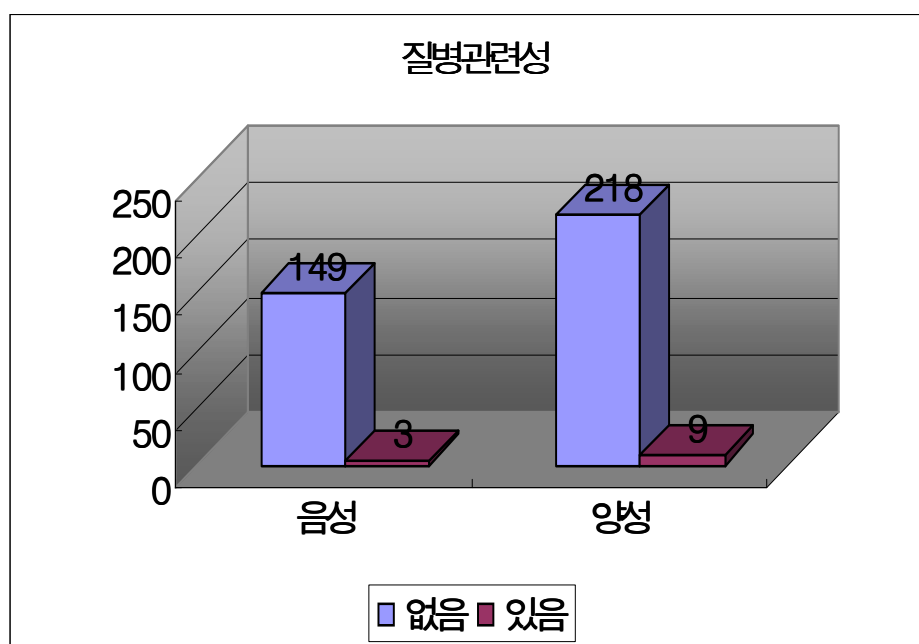
증상 있음 응답자중 남자가 44% 여자가 66%를 차지함



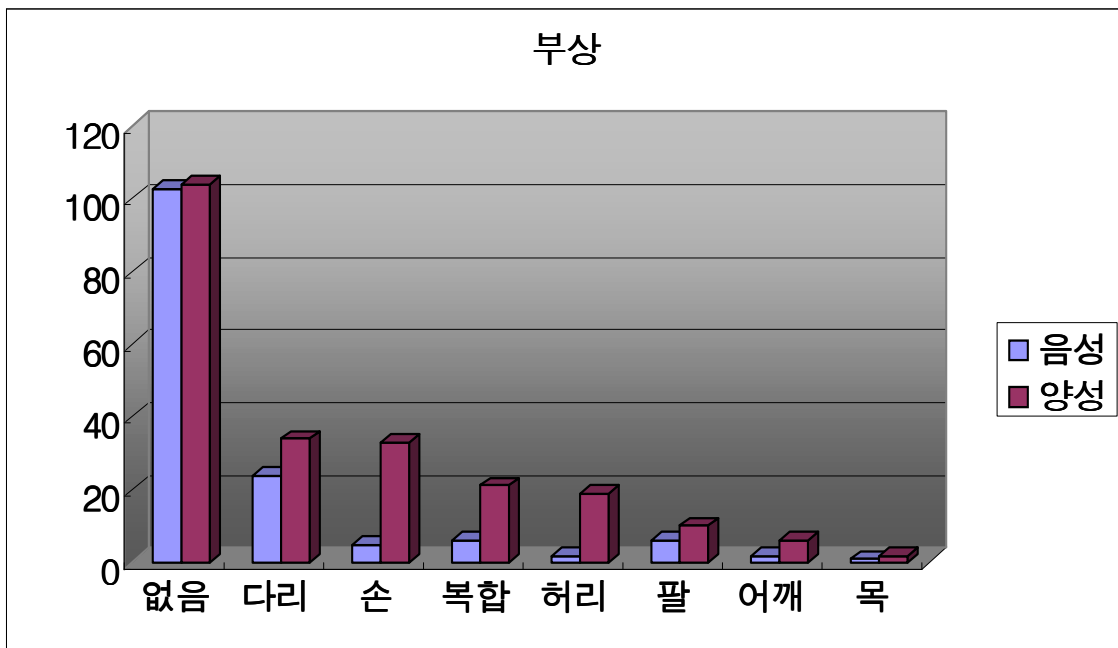
증상 있음 응답자중 매우 힘들다가 10%를 차지함



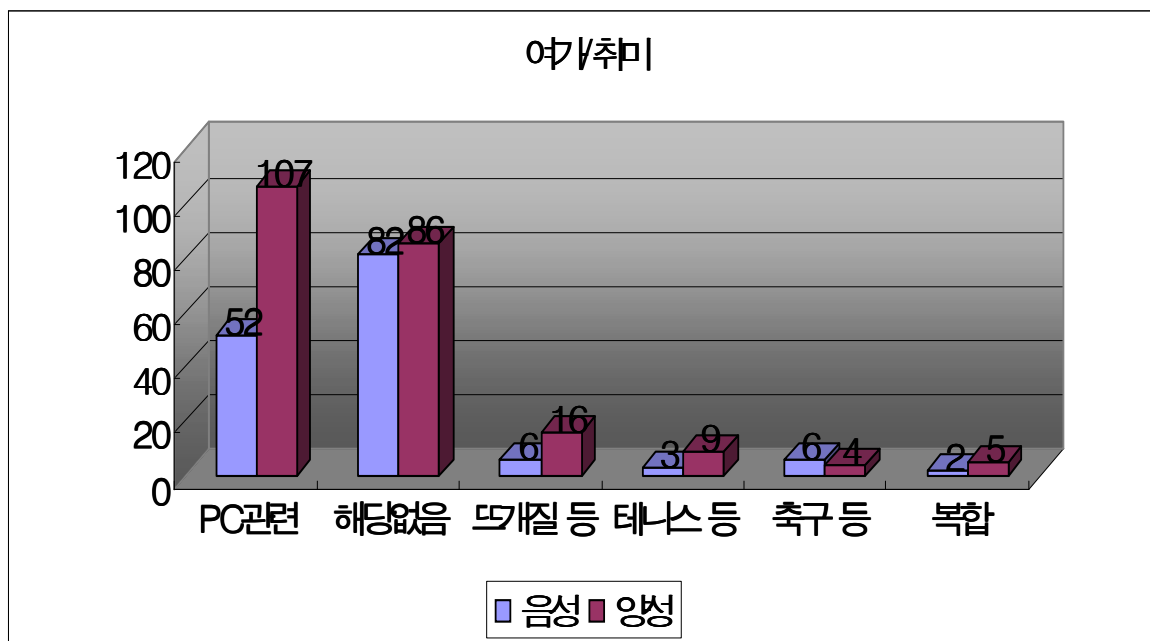
증상 있음 응답자중 연령별로 20~25세가 가장 많이 차지함



증상 있음 응답자중 질병관련 있음이 4%를 차지함



부상이 있는 경우 증상 호소자가 증가



여가/취미 활동 등에 의한 호소자중 PC관련 활동이 가장 많음

○ 관리적 개선

1) (쾌적한 휴게실, ,)



2) : 작업 전에 현장 및 사무실에서 스트레칭을 실시



3) 휴식시간 및 작업자 적정 배치

각 부서마다 규격화된 휴식시간을 정하여 운영하고 있으며 단순 반복 작업을 실시하는 부서는 2 .

4) ()

사원들의 체력 증진을 위하여 사내 동호인회를 운영 지원 하고 있음.

구분	인 원	활 동 현 황
배구회	42	매주 연습 및 대외 대회 참가
산악회	45	매주 소그룹별 산행 및 월1회 정기 산행
테니스회	35	시내에 전용코트 임대 마련하여 활동
탁구회	45	전용연습실 마련으로 매일 연습 및 대외 대회 참가
축구회	45	매주 팀별 연습 및 대외 대회 참가
볼링회	21	매일 소그룹별 연습 및 정기적 행사 실시
족구회	27	매일 연습 및 정기적 행사 실시
스키회	38	시즌에 맞추어 행사 활동 실시
낚시회	27	연중행사를 실시하고 소그룹별로 활동
야구회	28	정기적인 연습과 대외 경기 참가
마라톤회	39	매일 정기적인 운동 및 각종 마라톤 대회 참가



마라톤 동우회



테니스 동우회



산악회 동우회



배 구 동우회

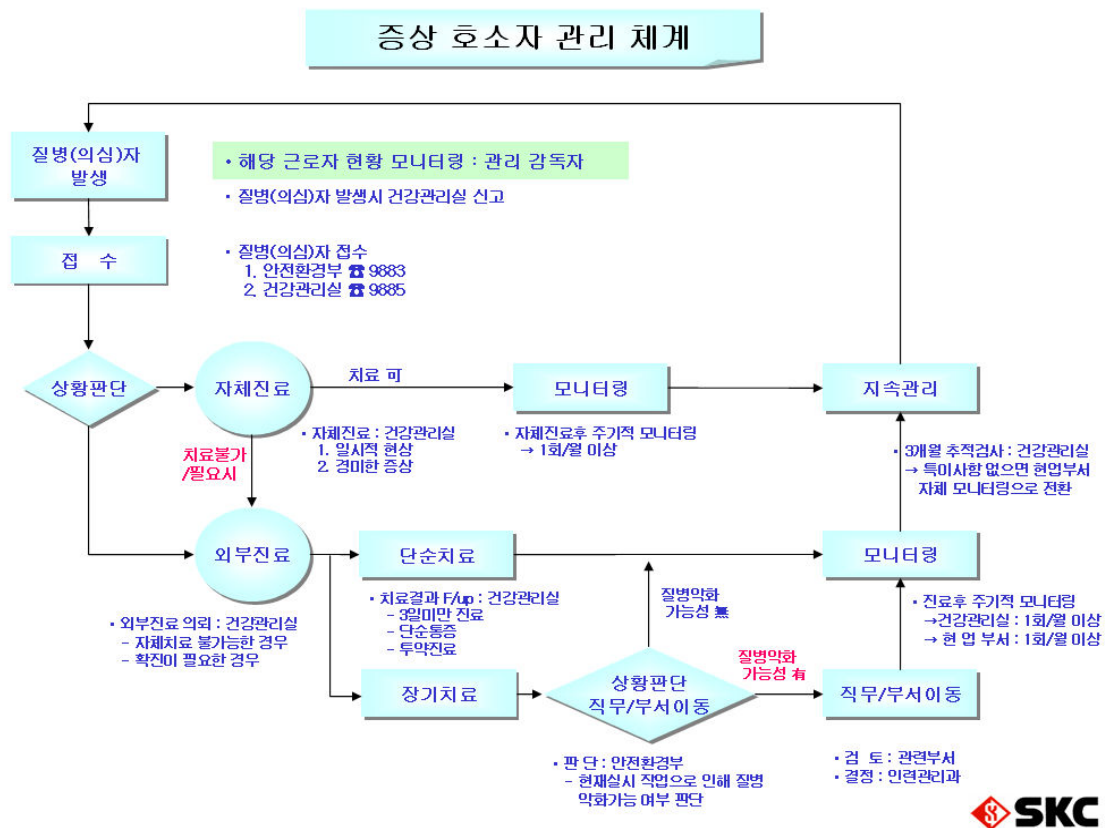
5) 재활 프로그램 운영

1. 추진 배경

작업관련 근골격계 질환 증상 호소자를 조기발견,조기치료, 조기대처 함으로써 더 이상 악화 되지 않도록 관리하고 필요시 보다 전문적인 치료 및 재활훈련을 통하여 작업에 조기 복귀할 수 있도록 적극 대처하기 위함

2. 추진 내용

- 근골격계질환 초기 증상 호소자 관리
- 전문병원 연계하여 적극적인 재활훈련 실시
- 사내 물리치료실 운영
- 근골격계 질환 관리 교육 프로그램
- 운동치료 프로그램.

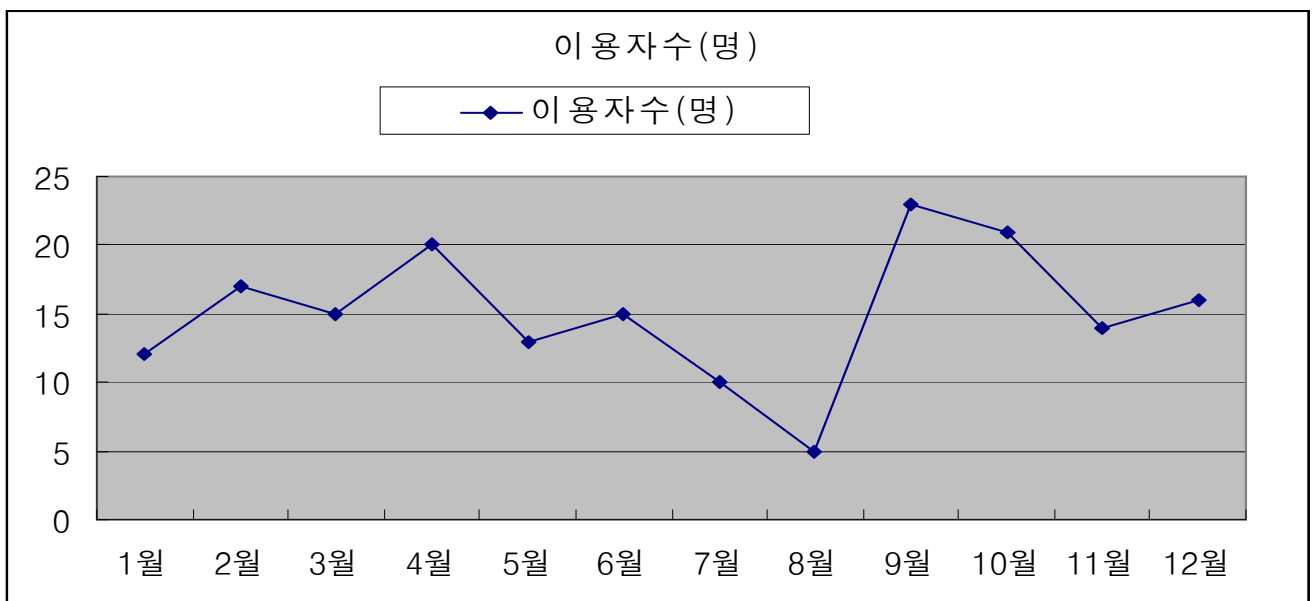


○ 건강관리실 운영을 통한 질환자 관리

사원들의 건강관리 및 상담을 위하여 운영하고 있음. 필요시 산업보건의 전문의학 상담 및 진료를 연계함.

- 1) : 15 !
- 2) : 상담 및 요양실
- 3) : 침대 3 , . , . , 냉장고
시력 측정기, , , (30)
핫 팩 등
- 4) : 09:00~ 18:00 (6)
- 5) (2005)

월	1월	2월	3월	4월	5월	6월	7월	8월	9월	10월	11월	12월
인원	12	17	15	20	13	15	10	5	23	21	14	16



◆ 사내 물리 치료기 운영효과

- ▶ 물리치료실 이용 현황을 보면 4 9 10 . 이는 운동활동이 많은 시기여서 체육 활동 등으로 인한 부상 또는 통증으로 호소하는 경우가 대부분임
- ▶ 그러나 재활치료 후 조기에 업무에 복귀할 수 있어서 매우 신뢰도가 높음.

○ 보건관리자의 질환자 상담 및 보유 물리 치료기로 재활 치료



○ 공학적 개선

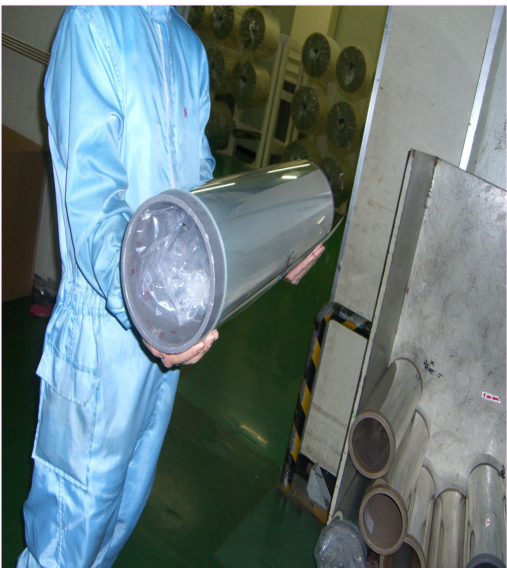
공정명 현상및 문제점	포장	작업부서(장소)명	TAPE 생산
○ 포장작업중 밴딩작업을 손으로 조여서 하 손목에 피로를 줌.			
작업분석 평가 기법 및 결과 ○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (4) = 16			
개선내용 및 개선효과 ○ 재평가 결과 작업부하(2) * (4) = 8 (개선효과) ○ 포장작업중 밴딩작업을 전동으로 조여주는 기구로 개선하여 손목에 피로를 덜어줌.			

공정명 현상및 문제점	포장	작업부서(장소)명	TAPE 생산
		제품 박스후 Wrapping 작업을 직접 인력으로 실시 함. ○ 제품을 고정시키기 위해 무리한 힘을 가해 Wrapping 작업을 실시하기 때문에 부자연스러운 자세 및 무리함 힘에 의한 근골격계 질환 위험성이 존재함. ○ 주요위험 요인 * 반복성 * 부자연 스러운 자세	
작업분석 평가 기법 및 결과			
○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12			
개선내용 및 개선효과			
○ 재평가 결과 작업부하(2) * (3) = 6 (개선효과)  ○ Wrapping 장비 설치 ○ 작업자가 간단한 조작을 통하여 자동으로 Wrapping 작업을 실시 함으로 작업자의 작업강도를 낮춤. ○ 작업시간을 단축하고 작업 효율높여 생산성향상 시킴.			

공정명	PDP 검사	작업부서(장소)명	PDP 생산
현상 및 문제점	○ PDP/F (유리) 검사시 손으로 들어서 검사를 실시함으로 손목에 부담을 줌		
작업분석 평가 기법 및 결과	○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12		
개선내용 및 개선효과	작업부하(2) * (3) = 6 (개선효과) ○ 검사 받침대 설치 ○ PDP/F(유리) 검사 받침대를 설치후 그위에 올려 놓고 작업 함으로 손목에 부담을 감소시킴.		

공정명	PDP 투입	작업부서(장소)명	PDP 생산
현상및 문제점	 ○ PDP/F (유리) 투입시 손으로 들어서 투입함으로 손목에 부담을 줌		
작업분석 평가 기법 및 결과	○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12		
개선내용 및 개선효과	작업부하(0) * (0) = 0  (개선효과) ○ PDP/F (유리) 자동 투입기 설치 ○ PDP/F(유리) 투입을 자동설비로 개선하여 신체 부담을 제거함.		

공정명 현상및 문제점	필름 운반	작업부서(장소)명	TAPE 생산
○ 필름원단 운반을 수동대차로 사용함으로 작업자의 허리에 부담을 줌			
작업분석 평가 기법 및 결과 ○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12			
개선내용 및 개선효과 작업부하(2) * (3) = 6 (개선효과) ○ 전동대차 사용 ○ 필름 운반대차를 전동대차로 변경사용함으로 작업 강도를 낮춤.			

공정명	롤 교환	작업부서(장소)명	TAPE 생산
현상및 문제점	 ○ 필름 Roll을 Steel(35kg)로 제작된것을 사용함으로 교환 작업시 신체에 부담을 줌.		
작업분석 평가 기법 및 결과	○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12		
개선내용 및 개선효과	작업부하(2) * (3) = 6  (개선효과) ○ 필름 Roll을 플라스틱(2kg)으로 개선하여 사용함으로 작업자의 작업강도를 낮춤.		

공정명	부품조립	작업부서(장소)명	HS 생산
현상및 문제점	 ○ 장시간 앉아서 작업을 실시함으로 허리또는 팔에 부담을 줌. ○ 높이가 고정된 의자로 교대작업자의 신체조건이 각각 다르기 때문에 작업이 불편함.		
작업분석 평가 기법 및 결과	○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12		
개선내용 및 개선효과	작업부하(2) * (3) = 6  (개선효과) ○ 작업의자 개선 ○ 높낮이 조절이 가능하고 등받이,팔걸이가 있어 작업자의 허리 및 팔등 신체에 부담을 덜어줌.		

공정명 현상및 문제점	필름 장착	작업부서(장소)명	TAPE 생산
○ 필름 원단을 대차로 전환시 손으로 당겨 작업하므로 신체에 부담을 줌.			
작업분석 평가 기법 및 결과 ○ 작업분석 평가 기법 : KOSHA CODE (* =) ○ 결 과 : (4) * (3) = 12			
개선내용 및 개선효과 작업부하(2) * (3) = 6 (개선효과) ○ 교환 LIFTER 설치 ○ 교환용 LIFTER를 설치함으로 작업자 의 신체에 부담을 덜어줌.			

보호대 등 지급 사용



손목밴드, 팔꿈치 보호대



피로예방 매트



허리 보호대

Balance Taping



○ 안전보건지수 평가 및 사후관리 실시

▶ SKC 천안공장은 전사원들의 안전보건의 지수를 조사하여 안전보건에 관한 의식, , 안전보건 활동에 반영하고 신속히 문제를 해결하고 있음.

▶ 안전보건 지수는 5 ! 만점으로 하고 있으며 근골격계 프로그램 확인 전에

4.2

4.54

.

365습관화 운동(안전보건지수) 설문表

안전은 생명입니다

즉 안전은 무엇과도 바꾼다거나 타협 할 수 없는 소중한 것이기에 사원여러분의 설문을 통하여 개인과 부서의 안전확보에 활용할 계획이니 바쁘시더라도 시간을 할애하여 답해 주시면 대단히 고맙겠습니다.

부 과 입사 (년차) 남 · 여

5 : 매우그렇다, 4 : 그렇다, 3 : 보통, 2 : 아니다, 1 : 매우아니다

설 문 내 용	1	2	3	4	5
1. 당신은 안전과 건강에 대하여만족합니까 ?					
2. 당신은작업량 작업속도등 작업 강도에만족 하십니까?					
3. 당신의 부서는 사고방지를 위한 안전조직이 편성되었고 활동을 한다고 생각 하십니까?					
3. 당신부서의 안전보건교육은 정기적으로(월1회이상) 실시하며 참석하고 있습니까?					
4. 당신부서는 안전보건에 관한 간담회, 아차사례 발표등 무엇인가 한다고 생각 하십니까?					
5. 당신부서는 부서 자체의 위험 장소,설비에 대하여 정기적으로 점검을 하고 있습니까?					
6. 당신은 작업전 안전 보건 점검을 실시하고 있습니까?					
7. 당신은 작업후 정리정돈을 실시 하고 있습니까?					
8. 당신은 필요한 도구와 보호구 등을 사용하여 작업하고 있습니까?					
9. 당신의 상사는 기회가 있을시 안전보건에 대하여 관심과 이야기를 합니까?					
10. 당신은 2인이상 작업시 동료들의 안전에도 배려를 합니까?					
11. 당신은 안전한 작업이 되도록 항상 안전을 먼저 생각하고 실천합니까?					
12. 당신은 365운동의 기본 지키키를 잘알고 내용대로 실천하려고 합니까?					
13. 사고는 회사의 재산손실과 당사자에게는 신체적 손상이 따른다고 생각 하십니까?					
14. 당신은 안전작업표준이 꼭필요하다고 생각하며 항상 작업시 준수 합니까?					
15. 당신부서의 모든 사고는 안전기본으로 사전예방 가능하다고 생각 하십니까?					

♣365 안전기본이란?

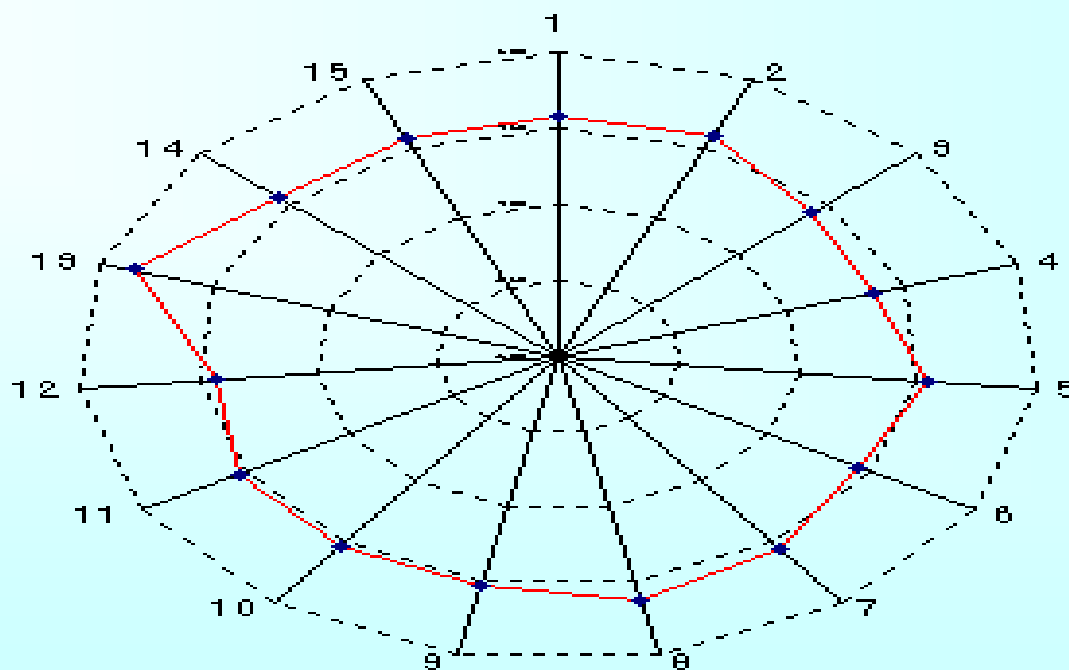
①안전보건조치 ②안전보건교육 ③ 안전보건순찰 ④ 안전장치 점검 ⑤안전수칙 준수 ⑥ 정리정돈 등의 실천을 뜻합니다.

바쁘신 가운데 설문에 응해 주셔서 감사 합니다. 이자로는 여러분과 부서의 안전을 위하여 귀중하게 쓰여 질 것 입니다.

365운동 안전보건지수 설문 통계

문 수	T	E	물	분	PDP	소재	LB	DVD	공1	공2	품	HAND	총점	평균지수
1	4,20	4,67	4,80	4,88	4,17	4,73	4,76	4,10	4,60	4,40	4,88	4,77	54,95	4,58
2	4,20	4,33	4,80	4,81	4,67	4,67	4,90	4,60	4,20	4,00	4,88	4,83	54,89	4,57
3	4,07	3,67	5,00	4,88	4,33	4,00	4,76	4,00	4,80	4,00	4,63	4,90	53,03	4,42
4	4,27	4,67	5,00	4,69	3,67	4,33	4,62	3,90	4,40	3,60	4,63	4,73	52,50	4,37
5	4,67	4,33	5,00	4,75	3,83	4,33	4,90	4,00	4,80	4,20	4,88	4,87	54,56	4,55
6	4,13	4,67	4,80	4,63	4,00	4,20	4,76	3,60	4,40	4,60	4,63	4,83	53,25	4,44
7	3,93	4,33	5,00	4,81	4,33	4,33	4,86	4,30	4,80	4,60	4,75	4,73	54,79	4,57
8	4,20	5,00	5,00	4,75	4,50	4,47	4,76	4,30	4,40	4,40	5,00	4,83	55,61	4,63
9	4,00	4,67	5,00	4,69	4,83	4,33	4,86	4,00	4,80	4,20	4,25	4,67	54,29	4,52
10	3,93	4,33	5,00	4,75	4,67	4,27	4,90	4,20	4,40	4,40	4,75	4,83	54,44	4,54
11	4,60	4,67	4,80	4,75	4,17	4,13	4,90	4,20	4,60	4,00	4,75	4,77	54,34	4,53
12	4,60	4,33	4,80	4,69	4,00	4,13	4,76	3,90	4,80	3,60	4,75	4,73	53,10	4,42
13	3,93	5,00	5,00	4,94	4,83	4,80	5,00	4,70	5,00	5,00	5,00	5,00	58,20	4,85
14	4,93	4,67	5,00	4,69	4,00	4,40	4,76	3,80	4,40	4,40	4,88	4,93	54,86	4,57
15	4,40	4,67	5,00	4,69	4,17	4,33	4,90	3,80	4,60	4,40	5,00	4,87	54,83	4,57
총점	64,07	68,00	74,00	71,38	64,17	65,47	72,43	61,40	69,00	63,80	71,63	72,30	4.54	
평균	4.27	4.55	4.95	4.76	4.28	4.36	4.89	4.09	4.60	4.25	4.78	4.82		

365운동 문항별 평균지수



■ 활동 결과 및 향후 추진 계획

○ 활동 효과

- ▶ 직원들의 근골격계 질환에 대한 의식이 제고 되었고 이를 예방하기 위하여 개인별 여가를 이용(5 , 4 3) .
- ▶ 노사가 공동으로 근골격계 질환 예방 프로그램을 진행함 으로서 작업자들의 참여도와 신뢰성이 높고 노사 화합의 장이 마련됨.
- ▶ 근골격계 질환 호소자가 감소됨.
- ▶ 작업환경의 개선 및 부적절한 자세를 교정하여 육체적 피로를 감소 시키는 활동 등은 작업자의 작업능률을 증가시켜 생산성 향상에 기여함.

○ 향후 계획

- ▶ 주기적인 상담 및 안전보건 지수를 평가하여 직원들의 욕구를 충족 시켜 만족도를 제고.
- ▶ 각 계층별로 근골격계 질환 예방 교육을 지속적으로 추진하여 부서별 전문가 육성.
- ▶ 직원들의 건강증진을 위하여 동호회 활동 활성화 및 적극 지원
- ▶ 설비 도입단계부터 인간공학적 설계제작
- ▶ 사내 제안제도를 활동을 통하여 개선활동 활성화
- ▶ 근골격계 질환예방 우수 사업장을 B/M 하여 우수사례 도입
- ▶ 직원들의 노령화에 따라서 공학적 및 관리적 개선을 지속적으로 추진함.
- ▶ 전문기관과 함께 근골격계 예방 프로그램 및 건강 증진 프로그램 추진으로 수준 향상 ()