



용접원의 안전보건 - 화재폭발사고(1)

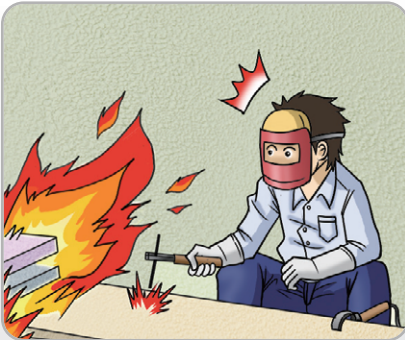


제조업 | 2010-S-904

주요 위험 요인



화재



폭발



넘어짐

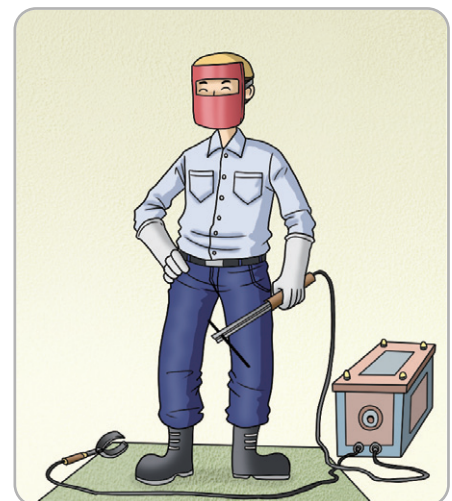


작업 전, 꼭 확인하세요

- 작업 전, 인화성 증기나 가스 농도를 측정한다.
- LPG, 휘발유, 시너, 유기용제를 보관하던 배관이나 용기의 잔류 가스를 확인한다.
- 작업장 주변에 기름이나 걸레, 페인트 등 가연성 물질은 제거한다.
- 제거할 수 없는 가연성 물질은 불받이포나 방염시트로 빈틈없이 덮는다.
- 소화기를 주변에 비치하고, 소화전도 즉시 사용할 수 있도록 점검한다.

작업 중, 반드시 지켜주세요

- 아세틸렌 밸브를 연 다음, 산소 밸브를 열어 점화시킨다.
- 산소를 다른 용도로 사용하지 않는다.
- 산소밸브는 기름이 묻지 않도록 관리한다.
- 작업을 중단할 때는 반드시 가스공급구의 밸브와 콕을 잠근다.
- 작업 후 주위의 불티를 확인하고, 토치와 호스는 공기가 잘 통하는 곳에 보관한다.



한국산업안전보건공단
KOSHA KOREA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

032-5100-500
www.kosha.or.kr



용접 불꽃, 튀어봤자 얼마나 튈까했더니...

